

危险化学品罐区为什么要做HAZOP分析

产品名称	危险化学品罐区为什么要做HAZOP分析
公司名称	山东捷成仪表自动化技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	淄博市张店区世纪商务中心
联系电话	0533-8133899 15689071551

产品详情

首先，我们来了解一下储罐区爆炸危害有多大

常压罐区

常压罐区主要包括储罐、管道、离心泵等设备。罐区主要危险来自储罐及管线内部的柴油、汽油等油品跑冒滴漏。因此，最重要的危险性来自于泄露引起的火灾、爆炸以及中毒窒息，还有一些次要危险性因上游车间加工油品质量不同，中间产品油品中含有大量的H₂S，在进行检尺、取样、脱水、罐顶巡检过程中，容易造成H₂S中毒

液化罐区

液化石油气球罐区主要包括球罐、管道、脱水罐、离心泵等设备，罐区主要危险来自球罐内部的液化石油气。液化石油气储罐是压力容器，如储罐的设计、制造和安装存在缺陷、运行超压、安全附件失灵及超期服役等均可能造成储罐爆炸液化石油气球罐和管道多为露天设置，液化石油气的水分在冬天易结冰，造成管道和阀门堵塞，甚至冻裂，导致物料泄露，引发危险

由以上的概述，我们下面来分析一下，危化品储罐要做HAZOP的必要性

首先，我们要知道，HAZOP的主要目的是对装置的安全性和操作性进行设计审查.HAZOP分析由生产管理、工艺、安全、设备、电气、仪表、环保、经济等工种的专家进行共同研究；这种分析方法包括辨识潜在的偏离设计目的的偏差、分析其可能的原因并评估相应的后果。它采用标准引导词，结合相关工艺参数等，按流程进行系统分析。并分析正常/非正常时可能出现的问题、产生的原因、可能导致的后果以及应采取的措施。

按照科学的程序和方法，从系统的角度出发对工程项目或生产装置中潜在的危险进行预先的识别、分析

和评价，识别出生产装置设计及操作和维修程序，并提出改进意见和建议，以提高装置工艺过程的安全性和可操作性，为制定基本防灾措施和应急预案进行决策提供依据。危险化学品储罐并不是单独独立而存在的，其必然会与装卸管线、生产设施存在关联，因此也需要采用Hazop的方法对其物料装卸、储存、输送等进行系统风险评估。

----以下为四项批文的相关要求----

《安监总管三〔2013〕76号 关于进一步加强危险化学品建设项目安全设计管理的通知》

建设单位在建设项目设计合同中应主动要求设计单位对设计进行危险与可操作性（HAZOP）审查，并派遣有生产操作经验的人员参加审查，对HAZOP审查报告进行审核。涉及“两重点一重大”和首次工业化设计的建设项目，必须在基础设计阶段开展HAZOP分析。

《安监总管三〔2010〕186号

关于危险化学品企业贯彻落实《国务院关于进一步加强企业安全生产工作的通知》的实施意见》

大型和采用危险化工工艺的装置在初步设计完成后要进行HAZOP分析。

《安监总管三〔2012〕87号 关于开展提升危险化学品领域本质安全水平专项行动的通知》

对涉及“两重点一重大”的装置，要按照《化工建设项目安全设计管理导则》（AQ/T3033-2010）的要求，在装置设计阶段进行危险与可操作性分析（HAZOP），消除设计缺陷，提高装置的本质安全水平。

《安监总管三〔2012〕103号 关于印发危险化学品企业事故隐患排查治理实施导则的通知》

涉及“两重点一重大”的危险化学品生产、储存企业应每五年至少开展一次危险与可操作性分析（HAZOP）。

所谓“两重点一重大”就是指政府安监部门重点监管的危险化工工艺、重点监管的危险化学品和重大危险源的监管，简称“两重点一重大”。

一般的危化储罐HAZOP分析做法是项目设计初期，pid出来后。做hazop分析。在开车前，三查四定期间，回顾hazop，是否识别的风险已经在设计，施工安装，dcs连锁保护，操作程序等所控制。开车以后，跟随实际情况的设备，工艺，dcs连锁变更，要执行变更管理，完成相应的风险识别和控制。每隔5年，要对总的hazop回顾。