

# 家具哑光固化剂 济南赢信行 厦门哑光固化剂

产品名称	家具哑光固化剂 济南赢信行 厦门哑光固化剂
公司名称	济南赢信行经贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区恒大滨河左岸朝润园东区6-1704
联系电话	18678893658 18678893658

## 产品详情

### 家具漆科普知识

#### 家具漆科普知识

适合作裂纹漆的构件要求与环境条件有哪些？

答：1、平面、曲面及其它形状复杂的异形件均可喷涂裂纹漆。

2、白坯的含水率一定要符合当地的平衡含水率。

3、平面或曲面一次性连续喷涂面积不能超过2平方米，否则应分块施工。

4、施工现场应通风良好，光线充足，方便观察效果。

5、施工现场应方便施工人员行走自如，不能有过多的障碍物，高空施工应搭好脚手架，pu哑光固化剂三聚体，以方便施工人员自如走动

21、裂纹漆不裂是什么原因造成？

答：1、裂纹漆或硝基亮光清漆涂装后漆膜不够光滑丰满；

2、裂纹漆或硝基亮光清漆干燥时间太长；

3、喷涂裂纹漆时气压太大，油量太小或喷枪离物面距离太远；

4、施工时疏忽，在油漆开罐后没有充分搅拌均匀

## 家具漆和涂料使用方法大总结

### 家具漆和涂料使用方法大总结

家具漆和涂料被称为家具和房子的化妆品，可是他的使用方法会因漆种的不同有所不同。现在我们总结所有漆种的使用方法和分别适用于那种漆

常见的涂饰方式有刮涂、擦涂、刷涂、喷涂、辊涂、浸涂、淋涂、揩涂等八种。下面我们分别予以说明。

#### 刮涂

刮涂是采用gua刀对粘稠涂料进行涂饰的一种方法。以前有作油性清漆涂布大漆、硝基清漆等。现代家具及家装工作中，刮涂多用于刮涂腻子或填充剂。

##### (一) 刮涂的工具

1、刮涂的工具一般称为gua刀。制成材料有牛角、钢片、硬橡皮、胶板等。一般腻子类用钢片刮dao，异形件或边缘用橡皮gua刀，大面积的平板面用宽钢片gua刀，加厚涂膜时用牛角gua刀。现今牛角刮dao的使用已不多见。gua刀的宽度依涂装需要从3cm到30cm不等。

gua刀一般要求刀背薄而有弹性，除橡皮gua刀外，刀刃要平整但不能太锋利，刀刃上不能有缺口。

2、gua刀处理：新买或新制作的gua刀常常棱角锋利，pu哑光固化剂，容易损坏木质表面或伤手，一般先用240#砂纸进行倒角处理。这样gua刀既不划伤木质表面，又好使用。

## 家具漆木器漆漆膜生成气泡的原因及解决方法

漆膜起泡一直是油漆行业常见问题 今天我们具体分析下他的生成原因和解决的方法

(1) 涂膜中的气泡是如何产生的？气泡是混入涂料中的气体，留在涂膜表面，形成小泡的现象。

A、在配制漆液，加固化剂和调和剂，进行搅拌过程中，漆液过滤过程中，机械运动引起的空气夹带。

B、施工时，漆刷中会夹带大量空气，涂刷时会留在湿膜中形成气泡，厦门哑光固化剂，底材不平整，底材疏松，空隙被漆液填充，排出空气会形成气泡。

C、化学反应释放出的气体形成气泡，如潮湿，溶剂不好含有水分，喷漆时压缩空气中夹带水份，以及不好的稀释剂中含有少量酸、醇、胺等，它们与固化剂反应，释放出二氧化碳气体形成气泡。

(2) 汽泡的破裂过程：

A、在漆液中，汽泡的上升速度： $V=kx(r^2/\eta)$

(V：汽泡上升速度k：常数r：汽泡半径 $\eta$ ：漆液粘度)

由此可见：汽泡越大，上升到漆面上的速度越快，漆液粘度越大，汽泡上升越慢。

B、汽泡的排液效应：当汽泡上升到漆液表面以后，液体便向汽泡的下边流，汽泡壁逐渐变薄，当汽泡壁厚度小于10nm时，汽泡便破裂。

C、消泡剂的表面张力特别低，它会使汽泡壁更易变薄，导致泡更容易破裂。

D、使用表面张力低的溶剂，家具哑光固化剂，不易产生汽泡。

E、施工时，漆液稀，粘度低，形成的汽泡易破裂。

家具哑光固化剂-济南赢信行(在线咨询)-厦门哑光固化剂由济南赢信行经贸有限公司提供。济南赢信行经贸有限公司(www.yxh58.com)为客户提供“消泡剂,分散剂,流平剂,固化剂,手感增滑剂”等业务，公司拥有“格林沃德”等品牌，专注于化工产品等行业。欢迎来电垂询，联系人：崔建栋。