

# 吨包卸料投料站 诚捷测控设备 吨包卸料

产品名称	吨包卸料投料站 诚捷测控设备 吨包卸料
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

## 产品详情

### 粉体自动卸料系统设备无法吸料的检查方法

粉体自动卸料系统设备无法吸料的检查方法1、可以先看在设备的控制面板上面有没有问题，比如说上料机的各个参数，吸料，放料的时间是没事无误的，要是在这里有问题吸料机就有可能不能正常的吸料，应及时的进行更改解决。2、对粉体自动卸料系统设备的气动泵进行检查，看看它的压缩空气起源压力有没有符合相关规定。大部分情况下气动泵的气源压力是在6到7mpa，要是压力没有符合相关要求的，就应该检查一下气源是不是需要更换通气管道了。3、粉体自动卸料系统设备不能正常的进行吸料也有可能是因为机器的拆装活动，在上盖和筒体卡箍出现漏气的情况，进而不能够正常进行吸料作业。4、将上料机的上盖，把过滤板拿出来以后观察在滤芯上面的灰尘是不是太多了，或者有结块的情况，这种问题都有可能让吸料机不能够正常的进行吸料，出现这种问题，只要用压缩空气把它吹干净了就可以了。5、真空吸料机对吸料管道进行检查，是不是上面出现了漏气的情况，另外要注意在所有的卡箍上面是不是都有密封圈的。

### 无尘卸料站对于整个投料行业有着非常显著的作用

无尘卸料站对于整个投料行业有着非常显著的作用无尘卸料站主要由壳体、回转叶轮、端盖、密封副、轴承，传动装置等部件构成，是一种利用容积对粉粒物料进行定量，利用重力使物料流动给料的装置，在安装前必须清洁卸料站阀门内腔，不允许有任何杂物和污垢附着物，这样对于后期物料的装卸而言可能会产生一定的影响，列如除尘器中遗留异物造成的设备卡壳或电机短路导致设备或损坏，因此小编建议各位无尘卸料站消费者用户及时

检查并加装过载保护装置。安装前先检查阀门各传动部分是否完好，试运行无误后再进行安装。减速传动装置接线前可以打开电机防护罩，手动旋转叶片，在无任何异常现象后方可接线，但是在连线后试运行几个小时后再投入正常使用。这是因为投料器在运转过程中需要避免因物料颗粒大、粘接力强引起的设备超载运转，进行事先的检查是为了工作时更好的运行。

25KG粉料全自动拆包投料设备的特点全自动拆包投料设备的功能特点：主要根据用户需求而设计，将常规25kg粉料袋投料送入设备即可实现物料与袋子的自动分离，设备自带的除尘系统将产生的物料尘粉吸走，避免与人体进行接触，粉料在重力作用下进入过渡料仓，袋子被筛分筒筛至出袋机构。该设备具有易操作、易观察、易检修、易维护等特点，保护了操作者的身体健康。设备采用SUS304不锈钢材质制成，经久耐用。粉料自动破袋、破包卸料机的结构及功能简介：主要功能：1) 自动破袋。内置的割刀机构会将进入设备的袋装物料割破。2) 自动筛分。内部的滚筒筛会将袋子与物料进行快速分离。3) 废袋挤出。被割破的废袋会进入螺旋挤出机，后排出设备外。4) 除尘反吹。内置的除尘机除了能将割袋时产生的粉尘收集起来外，还可以定时自动清理过滤器，避免了人工清理。5) 速度可调。自动小袋拆包机的速度是可以根据需要调节的，以适应不同的工况。