

# 山西涂装设备 散热片涂装设备 创智小型喷涂设备

产品名称	山西涂装设备 散热片涂装设备 创智小型喷涂设备
公司名称	潍坊创智涂装科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东临朐东朱封工业园16号
联系电话	15153606187

## 产品详情

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}涂装生产线操作注意事项

涂装生产线许多人不是很熟悉的，在这里专业的人士介绍，所谓的涂装生产线就是指对一些的金属或者是非金属的外表进行涂改相应的保护层，山西涂装设备，在过去的时候都选用的是手工制造的，可是现在随着社会的发展，现已开端是自动化了，这样的话，涂装生产线现在现已开端被广泛的使用在许多的领域当中了，那么，涂装生产线工作时候的注意事项有哪些？

：涂装生产线在工作的时候，是需求注意一下对于要被涂装的产品的装挂问题的，在事前就要挑选一些相应的挂具，这样的挂具是经过试浸来全体的设计，这样的做法的终意图是可以让被涂改的工件处在一个的方位的，涂改的效果会更好，也会更加的流通

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

### 喷涂设备

用静电喷粉设备把粉末涂料喷涂到工件的外表，在静电效果下，粉末会均匀的吸附于工件外表，构成粉状的涂层；粉状涂层通过高温烘烤流平固化，变成效果各异的终究涂层；喷涂效果在机械强度、附着力、耐腐蚀、耐老化等方面优于喷漆工艺。

## 一.外表预处理。

前处理工艺质量好坏直接影响粉末涂膜质量，前处理不好，构成涂膜易坠落，鼓泡等现象。因而，前处理工作有必要予以关注。

(1)关于钣金冲压件可选用化学前处理法。即：去油 去锈 清洗 磷化(或纯化)等。大部份锈蚀或许外表较厚的工件，选用喷砂，抛丸等机械办法去锈，但机械除锈后应确保工件外表清洁，无尘垢。

(2)刮腻子。依据工件缺点程度涂刮导电腻子，单调后用砂纸磨滑润，即可进行下道工序。

(3)维护(也称蔽覆)。工件上若某些部位不要求有涂层，电动车涂装设备，在预热前可选用维护胶等掩盖起来，以避免喷上涂料。

(4)预热。一般可不需预热。假定要求涂层较厚，散热片涂装设备，可将工件预热至100~160℃，这样能够添加涂层厚度。

## 二.喷涂：

工件通过运送链进入喷粉房的喷枪方位预备喷涂工作。静电产生器通过喷枪枪口的电极针向工件方向的空间开释高压静电(负极)，该高压静电使从喷枪口喷出的粉末和紧缩空气的混合物以及电极周围空气电离(带负电荷)。工件通过挂具通过运送链接地(接地极)，这样就在喷枪和工件之间构成一个电场粉末在电场力和紧缩空气压力的双重推动下抵达工件外表，依托静电招引在工件外表构成一层均匀的涂层。

## 三.烘烤固化：

喷涂后的工件通过运送链送入180~200℃的烘房内加热，并保温相应的时间，(15-20分钟)使之熔化、流平、固化，然后得到咱们想要的工件外表效果。(不同的粉末在烘烤温度和时间上是各不相同的)。这是在固化工序上应留神的。

{自动涂装设备}{自动喷涂设备}{静电喷涂设备}{静电喷塑设备}{静电自动喷漆设备}{平面喷涂设备}{涂装清洗线}{机器人自动喷漆}

## 汽车配件喷涂生产线要注意环保

汽配车喷涂产线是汽车配件生产制造一个重要的环节，也是吸引顾客的一个亮点，它起到的不单单是一个外观的作用，而且可以防腐蚀，起到延长车寿命的作用，但汽车喷涂过程中，产生的副产品，对环境的污染很大，健身器材涂装设备，所以喷涂产线也应注意环保，要处理好其喷涂过程中所产生的副产品的一系列环保问题。

很多汽车配件生产商、维修商都上了汽车自动喷涂设施，如何解决好工业废水、废气、固体废弃物、一直是喷涂设备行业的一大难题，尤其是近年来，随着国家对节能环保等方面要求不断提高，全球提倡绿色环保，低碳生活；解决这一难题成为喷涂设备行业技术攻关的重点。

自动喷涂设备对复杂工件的边角部位喷涂效果好静电发生器带逻辑自动跟踪功能，可根据产品不同形状自动调节静电量的大小，对产品远近进行自动调节，以达到喷涂更均匀的效果。自动喷涂设备喷雾飞散少与空气喷涂和高压无气喷涂相比，漆雾颗粒的流动速度慢，但漆雾飞散也少得多，所以作业环境得到改

善，有利于工人身体健康