

螺杆式冷水机 东莞精良空调制冷设备 工业螺杆式冷水机

产品名称	螺杆式冷水机 东莞精良空调制冷设备 工业螺杆式冷水机
公司名称	东莞市精良空调制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇山厦村求雨路4号
联系电话	13711929727

产品详情

工业冷水机，工业冷冻机气密性的测试

充氮焊接完成之后并不能代表焊接好了，如果焊接有气泡等，需要重新焊接。因为需要气密性测试。即焊接完成后一定要对铜管进行的压力测试，往铜管内充入一定压力的氮气进行保压，用氮气从低压工艺口慢慢打入，如果系统有液路电磁阀先将电磁阀通电打开，在高压工艺口挂正压表检测压力。R410A冷媒需保持管压力为40公斤，R22制冷剂则需要保持管内压力为20公斤。保压时长24小时。环境温度的变化能引起的氮气压力的变化，环境温度每有 ± 1 温差，便会有 $\pm 0.1 \text{ kgf/cm}^2$ 的压力差。
需要注意：依然严禁用氧气进行保压，氧气与制冷系统里面的冷冻油接触，容易发生！

螺杆式冷水机添加防冻液必须要注重的事项

如果螺杆式冷水机的防冻液位置产生下降的问题，工业螺杆式冷水机，需要及时的进行处理，以免影响到设备的稳定运行，甚至降低设备整体的降温性能。在低温地区给螺杆式冷水机增加防冻液容量需掌握以下技巧：

1、对于螺杆式冷水机而言，防冻液的数量不是越多越好，并且在添加的时候，能够降低防冻液的整体浓度，可以获得的加注效果。浓度越低，在运行的时候，对于螺杆式冷水机产生的各种影响范围小。通过认真的分析运行环境，螺杆式冷水机，添加适合数量的螺杆式冷水机防冻液，可以降低设备出现故障的概率。

2、更换防冻液的周期越短越好。在使用螺杆式冷水机的时候，为保持设备的运行安全与稳定，螺杆式

冷水机维修，需要根据使用环境判断出螺杆式冷水机防冻液的具体更换周期。更换的周期越短，能够保持防冻液的稳定性，从而达到保护螺杆式冷水机稳定运行的效果。

冷水机组是一种通过蒸汽压缩或吸收式循环达到制冷效果的节能机器。冷水机组全称为冷却水循环机，也叫制冷机、冷却机、冷冻机、冷水机、冰水机、风冷式冷水机、工业冷水机组、冷冻机组、低温冷水机组，因为各行业的广泛使用，所以根据行业不同，其别名也不计其数，我公司主要生产风冷式冷水机组、水冷式冷水机组和螺杆式冷水机组。

螺杆式冷水机-东莞精良空调制冷设备-工业螺杆式冷水机由东莞市精良空调制冷设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市精良空调制冷设备有限公司（www.13711929727.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!