

耐磨细沙回收机配套渣浆泵 瑞泰水泵直销

产品名称	耐磨细沙回收机配套渣浆泵 瑞泰水泵直销
公司名称	河北瑞泰泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省安国市路景工业区
联系电话	13932253960

产品详情

性能

4.1 衬胶叶轮大扬程应不超过63m。大允许用的线速度应不超过30m/m。

4.2 轴承一般选用滚动轴承，并采用稀油或脂润滑，其工作温度应不超过75 ° C。

4.3 耐磨细沙回收机配套渣浆泵的传动装置可选用弹性联轴器、传动带或液力耦合器等。联轴器、V带与带轮应有安全防护罩。

4.4 对于橡胶内壳的双壳泵，耐磨细沙回收机配套渣浆泵中的固体颗粒的大尺寸应不超过3mm，并无尖锐棱角；对于耐磨细沙回收机配套渣浆泵、金属内壳的双壳泵，渣浆中固体颗粒的大尺寸应不超过流截面小尺寸的80%。

4.5 填料密封水压力应高出泵排出口压力的35kPa。

矿用渣浆泵的泵头部分包括泵壳、叶轮和轴封装置。泵头与托架用螺栓联结。根据需要，耐磨细沙回收机配套渣浆泵的出水口位置可按450间隔旋转八个不同的角度安装使用。更多了解，欢迎咨询广泰泵业。渣浆泵磨损的因素有下列几个方面：1)介质特性。2)材料特性。3)磨料与材料的相互作用。提高泵过流部件寿命的主要途径有合理选材，合理选型，改进水力设计。

1) 轴承水压、水量要满足规定，随时调整（或更换）填料的松紧程度，切勿造成轴封漏浆。并及时更换轴套。

2) 更换轴承时，一定要保证轴承组件内无尘，润滑油清洁，泵运行时轴承温度一般以不超过60-

65 为宜，不超过75 。

3) 要保证电机与耐磨细沙回收机配套渣浆泵的同轴度，保证联轴器中弹性垫完整正确，损坏后应及时更换。

4) 保证泵组件和管路系统安装正确，牢固可靠。

5) 耐磨细沙回收机配套渣浆泵的部分部件属于易损件，在日常使用中要关注易损件的损耗情况，及时对其进行维修或更换。耐磨细沙回收机配套渣浆泵易损件维修或更换的过程中要保证装配正确，间隙调整合理，避免紧涩磨擦现象的出现。

6) 渣浆泵的吸入管路系统必须无漏气状态，同时在操作中应注意吸入口是否有堵塞现象。渣浆泵所需处理的介质多带有固体颗粒，因此在进泵池放置的隔栅应符合渣浆泵所能通过颗粒的要求，减少过大颗粒或长纤维物料进入泵体造成堵塞的可能性。