

非标钻头价格好货源好价格

产品名称	非标钻头价格好货源好价格
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

圆齿、花键齿交错排列部分：这一部分是拉刀的精切齿和校准齿部分，精切齿是为了继续拉削前面圆孔齿和花键齿留下的切削余量，达到终尺寸要求，同时与后面的校准齿一起消除前面刀齿造成的小径对大径的偏移，达到产品的同轴度要求，从精切齿开始，花键齿、圆孔齿交错排列，精切齿齿升量可以是递减的。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

有的刀具的工作部分则包含切削部分和校准部分，如钻头、扩孔钻、铰刀、内表面拉刀和丝锥等。切削部分的作用是用刀刃切除切屑，校准部分的作用是修光已切削的加工表面和引导刀具。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

细齿与锯齿拉刀：为轴与孔结合用，齿形有小山形与渐开线形、锯齿形等。

键槽拉刀：加工的孔与拉刀导向部之间因有导条，故可用之调整键槽深度。

多角形拉刀：多角孔也可用拉刀迅速正确地加工。如扳手用的六角孔，双六角孔等各种形状也可加工。