

AIRSTE冷风枪 瞬间快速降温

产品名称	AIRSTE冷风枪 瞬间快速降温
公司名称	深圳市艾瑞思特科技有限公司
价格	888.00/PCS
规格参数	AIRSTE:冷风枪 VT-:3008 China:SZ
公司地址	深圳市宝安区福永街道白石厦社区同和凤凰花苑 4栋B204
联系电话	18565690461

产品详情

冷风枪：

功能特点：瞬间降温可达到零下46度, 高制冷量，低噪音，低耗气量，无活动部件，免维护，不需冷煤，无射频/电磁干扰，产品安全可靠，延长工具/刀具使用寿命, AIRSTE冷风枪可提供5年质保。

应用范围：[镁铝合金加工](#)，[干切削加工](#)，[CNC车床](#)，[铣床](#)，[激光焊接](#)，[激光镭射](#)，[CNC加工中心](#)，[可编程控制器](#)，[工业精密控制微机系统的冷却及环境屏蔽](#)，[发动机控制中心](#)，[电气系统微机保护中心的冷却](#)，[激光器壳体的降温](#)，[光电传感器的降温等。](#)

材质：主体不锈钢&铝合金

本公司研发生产销售各种型号的冷风枪.标准尺寸型号见下表.如有特殊规格尺寸的可以根据客户需求定制加工.我们将为客户提供免费设计.欢迎随时联系.

规格型号参数：

AIRSTE 艾瑞思特冷风枪参数表

型号(材质)		进气压力	耗气量		测试参数(
铝合金+不锈钢	全不锈钢	Bar	SCFM	SLPM	制冷量Btu/
CAG-2106	CAG-2106S	6.9	6	170	400
CAG-3008	CAG-3008S	6.9	10	283	675
CAG-3009	CAG-3009S	6.9	20	563	1269
CAG-3010	CAG-3010S	6.9	30	845	2003
CAG-3011	CAG-3011S	6.9	40	1125	2817

上述参数仅供参考（特殊规格可以根据客户需求定制）

AIRSTE 冷风枪工作原理图:

当压缩空气（蓝色箭头）进入冷却枪内部涡流管，涡流管将压缩空气转换为冷气流和热气流。热气流(红色箭头)经过消音器管通过外壳上面的孔排出，冷气流（绿色箭头）经消音器和万向管排出。该软管直接对准所需冷却部位, 能达到局部快速降温的效果。

AIRSTE冷风枪安装注意事项：

由于压缩空气中含有部分油和水份，所以需确保压缩空气干燥，使用前必须过滤/干燥处理，以防长时间工作出现结冰现象

为了确保制冷量均匀，需采用外径为10mm或以上的进气管。进气压力应在0.7Mpa以上

冷风枪末端有一个温度调节阀，根据箭头标识手动调节。顺时针旋转，制冷量增大，反之减小。请勿把调节阀螺丝拧死。否则达不到降温效果。

安装在振动大的机器设备上，一定需要机械固定牢靠。以防发生意外。

AIRSTE冷风枪优势特点：

AIRSTE冷风枪运行安全可靠，操作简单，以涡流冷却器为核心部件。瞬间降温可达到-46度，冷却枪是便携式一体化工具，主要应用于机械的干燥或制冷等工艺过程中。可改善机器运行，延长产品及各备件的寿命。冷风枪制冷器可以取替喷雾剂，脏污，比较贵的冷却液。特别适用于镁铝加工，干切削加工, 经济安全又环保。

AIRSTE冷风枪优点:

内部无氟利昂等化学物、无泄漏和污染，无电磁辐射, 无爆炸危险, 安全可靠

主体为不锈钢材质，耐腐蚀、体积小，重量不超过1公斤

无活动部件，超长使用寿命. 可在高低温环境粉尘环境工作

低噪音，具有体积小，免维护, 经济成本低

外置调节阀，安装简便可随时移动摆放冷却位置

AIRSTE冷风枪环境应用：

冷却温度可达到-28度，镭射加工时可替代液氮制冷

无化学成分, 无冷却液可替代乳化液和油冷却液

特别适用于镁铝合金加工及干切削加工，安全经济又环保

冷却激光焊接焊点，防止零件产生热变形等

磨削加工冷却，攻丝，钻铣加工冷却