

自动气动无压平衡风门实现自动化操作

产品名称	自动气动无压平衡风门实现自动化操作
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	1999.00/套
规格参数	品牌:和利隆 型号:ZMK127 产地:鱼台
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

产品详情

自动气动无压平衡风门实现自动化操作

自动气动无压平衡风门是一套主体风门+控制装置的整体构造，其中风门自动控制装置适用于单扇或双扇，行人，行车，或人车共用风门等设施处全自动控制，可控制两道或三道风门。

自动气动无压平衡风门实现自动化操作

煤矿井下风门对于通风安全，生产运输系统都至关重要，长期以来主要采用人工启闭的普通风门，由于大巷多处在高风压区，加上大巷需要矿车通行，风门面积大，造成开门阻力大，甚至单人通过时力量太小无法打开，在大门上设置一个小门，行人通过时只要打开小门可缓解上述问题，但会增加漏风量，另外，对于井下生产运输系统，人工启闭风门费时费力，影响运输效率，近年来，煤矿生产，设计，科研单位对此进行了一些探索，尤其随着煤矿生产自动化程度的提高，煤矿井下风门自动化显得更为重要，因此，设计了自动控制装置的风门。

自动无压平衡风门，该型风门在互锁的基础上加入了气动控制装置，通过气缸的行程来实现风门的自动打开，气动风门采用人工操作，井下压缩空气作为动力，通过气缸伸缩来带动风门开关。在每个风门两侧，各安装有操作阀。人员走近风门时，操作阀门动无压平衡风门，该型风门在互锁的基础上加入了气动控制装置，通过气缸的行程来实现风门的自动打开，气动风门采用人工操作，气缸收缩，风门打开。通过风门后，操作另一个阀门，气缸伸出，风门关闭。一组风门中的2道风门必须具有闭锁装置。

自动气动无压平衡风门实现自动化操作

矿用自动平衡风门在工作中两道风门两端的巷道壁上辨别装置红外线传感器，在风门的两端构成检

测线行人或车辆由巷道的任何方向进入时，传感器自动检测并控制设备提供信号，当一道门有人经过时，传感器收回信号，该门动力源通电，风翻开，风门上装有传感器，检测风门的闭、合形态（此信号可传达空中调度室，以方地检测风门封闭状况）。在该门翻开时，声光报*安装失掉触发信号，收回提示*语“风门翻开，请留意。