

# DT8A军工纯铁 DT8C化学成分 国军标

产品名称	DT8A军工纯铁 DT8C化学成分 国军标
公司名称	东莞市长安冠胜金属材料商行
价格	240.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇沙头新南街32号606房
联系电话	13266260896

## 产品详情

电工纯铁又叫工业纯铁.它是一种含铁量在99.5%以上的优质钢.是一种低碳低硫低磷铁.

需要区分的概念是：

一，纯铁：一种很软很软的金属。

二，生铁：含碳量是3.5%—5.5%。

三，工业纯铁：化学成分主要是铁，含量在99.50% - 99.90%，铁中含碳量在0.4%以下。

四，钢：所有铁和铁合金的通称，正常的含碳量均较大。按含碳量分，可分高碳钢、中碳钢、低碳钢

由上可以看出，纯铁、生铁和钢的区别主要就在于铁中的含碳量的不同。

工业纯铁是钢的一种，其化学成分主要是铁，含碳量在0.04%以下，其他元素愈少愈好。因为它实际上还不是真正的纯铁，所以称这一种接近于纯铁的钢为工业纯铁。

### 用途

工业纯铁主要用于电磁继电器,铁芯用纯铁,软磁纯铁,磁粉离合器用纯铁,电子锁用纯铁,汽车活塞用纯铁,磁屏蔽用纯铁带,航空仪器仪表,军工纯铁,镀锌锅用纯铁中厚板,电子元器件用纯铁薄板,电磁阀,磁选机用纯铁,无发纹纯铁,电子管用纯铁,易车削电工纯铁。

常见的有两种规格：

一种是作为深冲材料的，可以冲压成极复杂的形状；

另一种是作为电磁材料的，有高的感磁性的低的抗磁性广泛用于电子电工，电器元件，磁性材料，非晶制品，继电器，传感器，汽车制动器，纺机，电表电磁阀等等产品。

## 性能

一般工业纯铁质地特别软，韧性特别大，电磁性能很好。

工业纯铁熔点比铁高，在潮湿的空气中比铁难生锈，在冷的浓硫酸中可以钝化。

- 1)电磁性能好。矫顽力 ( $H_c$ ) 低，导磁率  $\mu$  高，饱和磁感 ( $B_s$ )高，磁性稳定又无磁时效。
- 2)钢质纯净度高。电磁纯铁系列钢质均为镇静钢，又采用了精练，所以内部组织致密，均匀，优良，气体含量少，成品含碳量 0.004%，这为用户简化和缩短零件退火工艺创造了可靠条件。
- 3)冷、热加工性能好。冷加工如车、墩、冲、弯、拉 等都无问题。热加工，如再锻、再轧过程中，红脆敏感性小，不少牌号无红脆区，可保证在较大的温度范围内进行加工。
- 4)表面质量好。具有良好的焊接和电镀性能。
- 5)尺寸精度高。可提供超精度冷轧板，如板厚 105mm，厚度公差可保证 0.03mm；板厚>1.5mm，厚度公差可保证  $\pm 0.05\text{mm}$ 。

## 电磁纯铁性能指标

磁性等级牌号矫顽力矫顽力时效增值磁导率

普级DT4 96 9.6 0.0075

特级DT4A 72 7.2 0.0088

特级DT4E 48 4.8 0.0113

超级DT4C 32 4 0.0151

磁感应强度B,T B200 : 1.2 ; B300 : 1.3 ; B500 : 1.4 ; B1000 : 1.5 ; B2500 : 1.62 ; B5000 : 1.71 ; B10000 : 1.8。

加工特性：

料软，粘刀，使刀具磨损较快，精度难以保证。

纯铁加工的刀具选用及切削参数：

纯铁可以用高速钢和硬质合金作刀具材料。一般粗车用高速钢刀具，YG8硬质合金。精车时用YT14硬质合金。纯铁硬度低，塑性大，应加大前角， $r_{20-30}$  8-10  $\circ$  6-8  $\circ$  kr35-75 刃倾角0-3。前刀面倒棱取0.05-0.15 mm。卷削槽宽度为进给量的15倍。卷削槽的圆弧可大些，使排屑顺利些，切削用量如下：粗车 $v_c = 50\text{m/m}$   $a_p = 3-6\text{mm}$   $F = 0.35-0.45\text{mm/r}$  精车时 $v_c = 60-80\text{m/m}$   $a_p = 0.1-0.4\text{mm}$   $F = 0.1\text{mm/r}$ 。

为了取的教好的效果。可用双刃倾角进行切削，既在主切削刃靠近刀尖处上磨出第二个刃倾角，能够在切削较小进给量时断屑，且刀尖强度高，刀具耐用度高。

产品展示

