

# 绍兴高强度螺栓强度等级测试

产品名称	绍兴高强度螺栓强度等级测试
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662582169 业务电话:18662582169 测试中心:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

## 产品详情

高强螺栓（High-Strength Friction Grip Bolt），英文直译为：高强度摩擦预紧螺栓，英文简称：HSFG。可见，我们中文施工中所说的高强螺栓是高强度摩擦预紧螺栓的简称。在日常沟通中，仅仅是简略了“摩擦（Friction）”“预紧（Grip）”两个词，却造成了许多工程技术人员对高强螺栓基本定义的理解，产生了误区。高强度螺栓进行连接，由于受机件或装备螺栓质量和安装方面的影响，设备事故常有发生。其中，螺栓预紧力不足，造成螺栓松动，机件或装备运行振动过大，螺栓在长期服役下，剪切断裂，最终造成重大事故的比例较大。究其原因，首先，是螺栓本身质量不过关，设计制造过程中出现问题；其次，就是在安装及维护过程中螺栓预紧力不足，运行过程中振动造成的。在螺栓断裂失效的案例中，通过检查螺栓化学成分、力学性能、金相组织等，发现各项指标基本合格，这就排除了螺栓的质量问题。排除了安装现场特殊工况条件，螺栓失效的焦点就落在了安装施工和调试检修方面。在安装过程中，如果螺栓预载荷超过了范围上限，螺栓会发生塑性变形，甚至被拉断；如果螺栓预载荷小于范围下限，两连接部件中间会产生缝隙，在运行过程中，特别是恶劣工况时，机件的应力比正常时增加约95%，造成螺栓发生脆性断裂。螺栓的紧固程度，直接关系到机件或装备的使用寿命。针对螺栓现状，必须对已安装的螺栓进行轴力检测；且劳动强度大、预紧力测量的误差等原因，造成螺栓发生事故。高强度螺栓与普通螺栓区别1.原材料：高强度螺栓通过高强度材料制作，其螺杆、螺帽和垫圈常用45号钢、40硼钢、20锰钛硼钢等高强钢材制作。2.强度等级：高强螺栓常用8.8s和10.9s两个强度等级。3.受力特点：高强度螺栓可给螺栓施加较大的预拉力，使连接构件间产生挤压力，从而使得垂直于螺杆的方向存在很大的摩擦力，增大了稳固性。以上就是关于高强螺栓检测方法以及高强螺栓与普通螺栓的区别介绍，高强螺栓检测标定法适用范围仅仅在安装过程中；超声测量法适用在役螺栓轴力的检测；应变法适用于在螺栓在安装时预设，在运行过程中，可以进行在线监测或随时停机检测。三种方法各有适用之处，需要工程技术人员通盘考虑，设计选择可靠的方法进行才行。