

# 机传胜机械 内里修边机

产品名称	机传胜机械 内里修边机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

## 产品详情

### 鞋机

精密四柱裁断机调试步骤准备好机器放置位置，三相电源号抗磨液压油（请购品牌如长城、壳牌等）机器放置前，机脚处垫好备用的橡胶垫，并固定好机脚螺丝。安装备用的二根托架。用内六角螺丝刀打开机器正中间的盖板，号抗磨液压油。机器接电，（三根火线，一根地线）接好线后，打开机器电源开关，打开油泵工作开关后，立即关闭电源开关；工作人员面对电机风叶，看电机风叶顺时针还是逆时针转动，须为顺时针方向转动。

如果电机风叶是逆时针转动，在断电的情况下，任意调一根火线的位置即可。机器预热，将裁断深度调为关闭设定开关，将设定把手向下移动到中间位置固定好，双手按行裁按钮，将机器动作十几下进行预热。在工作台面上放上托板（可托动的木板，白色向上），在托板上放上尼龙垫板（垫板尺寸与工作台面一样大），垫板位于中间位置；将刀模放置垫板中间，刀口朝下。放好后将托板推到机器工作台面中，垫板边缘与机器工作台面边缘正好相齐。松开设定把手（逆时针旋转把手），打开设定开关。此时机器下住刀模、垫板、托板。将设定把手上下移动几下，防止设定不下来。拧紧设定把手（顺时针方向），关闭设定开关。拖出托板，将物料（废物料）放在刀模下方（刀口对向物料），再将托板推入工作台面，垫板边缘与工作台面边缘相齐。

此时看一下裁断深度须为否则会损坏刀模。双手按机器上方行裁按钮，行裁后拖出托板，看物料是否裁下。如没有裁下，微调裁断深度，调一个刻度再试裁看效果；未裁下，再调一个刻度再试裁；还有一点未裁下，再调半个刻度再试裁。只到刚好裁下后，再调半个刻度即可。切记只可微调裁断深度。

警告：工作人员任何时候都不得将手伸入工作台面中！

### 鞋机

图中，1、机架；1a、底座；1b、升降座；1c、第二直线导向组件；1d、升降机；2、咬线机构；2a、咬线座；2b、咬线气缸；2c、咬线夹头；2d、浮动滑座；2e、拉力传感器；2f、导向轮；3、地面；4、悬挑臂；5、直线导向组件；6、连接板；7、第二连接板；8、电机；9、丝杆丝母组件；10、换向轮；11、立杆；11a、条形槽；12、锁紧螺母；13、伸缩臂；14、工作台；14a、限位座；15、鞋楦；16、抓帮线；17、第三直线导向组件。具体实施方式以下是本发明的具体实施例并结合附图，对本发明的技术方案作进一步的描述，但本发明并不限于这些实施例。实施例一如图1和图2所示，本拉抓帮线装置包括机架1和咬线机构2。机架1包括底座1a和升降座1b，双色鞋底修边机，底座1a可放置在地面3上，口罩机，底座1a和升降座1b之间通过竖直设置的第二直线导向组件1c相连接；底座1a和升降座1b之间设有固定两者相对位置的锁止机构。

目前一般制鞋用针卓大致以平台车较多，其它如高台卓，十八种卓及特殊特种车也有，由于使用上大同小异，仅就愿用最广的平台车加以说明：

#### 一、平台车主要部份名称：

- (A) 针板：使鞋面在纽合过程中能平放针板上，以便于缝纫组合。
- (B) 针车配件针距调节盘：调节每针间的距离，向左方调节时针距缩短顺时针方向调节时，针距故大。
- (C) 布压调节柱：依鞋面材料厚度来调节布压。
- (D) 针棒：针棒的针与针板下的车梭经遇一定运转的程序来缝纫组鞋面各部份。
- (E) 轮盘：承接马达的运动而带动整个卓台机座的运转。
- (F) 加油的主要位置。箭头所标示的位置，每日在使用之前，必需用油壶注入1.-2.滴主要是润滑卓台机座内所有的零件延长使用寿命。
- (G) 逆转杆：把逆转捍往下压时，能使车针往后倒缝，以加强鞋面接合部份末端的牢固，使不易脱线。
- (H) 卓梭卸装程序：

机-传胜机械-内里修边机由东莞市传胜机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市传胜机械有限公司（[www.dgchisheng.com](http://www.dgchisheng.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为制鞋及鞋修理设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!