

元晟科技 乌兰察布角铁法兰自动焊机厂家

产品名称	元晟科技 乌兰察布角铁法兰自动焊机厂家
公司名称	广州市元晟自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区石基镇前锋工业园
联系电话	18928732487 18928732487

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州市元晟自动化科技有限公司

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角铁法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

元晟科技智能焊接装备提供商----自主研发技术四枪角钢法兰自动焊

焊前准备：1、检查调试设备，确保设备正常运转；2、准备 4.0J402焊条尽量在300 -350 烘干一小时。

焊接过程：1、组装把椎体和大的法兰按图纸要求组装在一起，再平均把大的法兰分成8等份。2、焊接由于法兰较厚，乌兰察布角铁法兰自动焊机厂家，坡口较大，因此采用分段对称、多层焊接。

特点：带钢进料，角钢圆法兰成型；1.加工流程：送料---成型----滚圆---切断；2.模具功能：可调式模具。3.适用范围：适用各种等边或不等边，各种大小的法兰加工；4.TFT人机界面显示、触控屏膜设定，附模组存储记忆功能；

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角铁法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

元晟科技智能焊接装备提供商----节省人工成本角铁法兰自动焊机

壁厚小于或等于1.2mm的风管采用角钢法兰连接时，应将风管端面翻边，并用铆钉铆接。风管的翻边应平整、紧贴法兰、宽度均匀，翻边高度不应小于6mm；咬缝及四角处应无开裂与孔洞；铆接应牢固，无脱铆和漏铆。有关法兰连接风管的更多要求，参见相关规范及技术标准：《建筑防烟排烟系统技术标准》、《通风管道技术规程》、《通风与空调工程施工质量验收规范》等等。

松套法兰的连接实际上也是通过焊接实现的，只是这种法兰是松套在已与管子焊接在一起的附属元件上，然后通过连接螺栓将附属元件和垫片压紧以实现密封，法兰（即松套）本身不接触介质。附属元件与管子的焊接方式既有平焊也有对焊。这种法兰连接的优点是法兰可以旋转，易于对准螺栓孔，使用在大口径管道上易于安装。

广州市元晟自动化科技有限公司，是专业从事研发角钢法兰自动焊接机，双枪双工位角钢法兰自动焊，四枪角钢法兰自动焊，角铁法兰自动焊等工业自动化焊割设备制造和技术服务的高新技术企业。我们坚持售前详细了解客户产品及需求，协助客户选型，根据特殊要求设计控制软件及工装；售中坚持安装达标、调试到位、培训到人，售后到位，及时回复。

广州元晟智能焊接装备提供商----全自动角钢法兰自动焊全自动经久耐用

? 风管角钢法兰：1) 法兰制作应法兰面平整、对角线长度相等、焊缝饱满；2) 法兰螺栓孔及铆钉间距均匀且符合规范要求，法兰四角处设螺孔；3) 法兰连接时螺栓方向应统一、长度一致，螺栓材质与风管相对应；4) 法兰紧固后应严密无泄漏，法兰面间隙均匀，垫片不得凸入管内或突出法兰外；5) 法兰连接后螺栓无锈蚀现象。· 中、低压系统风管法兰的螺栓及铆钉孔的孔距不得大于150mm，高压系统风管不得大于100mm。矩形风管法兰的四角部应设有螺孔。

管法兰自动焊接机由PLC控制，焊接效率高，操作者无需懂得焊接技术也可以焊接出的管法兰产品。焊接效率高，焊接质量好，一台600管法兰自动焊接机焊接产量相当于3个人手工焊接的产量，且焊接质量稳定，不受人工情绪和技术影响质量。所有操作由PLC控制。适用产品：大型钢管法兰、锻钢阀、小型球阀、小型三通管法兰、弯头管法兰、汽车三元催化器、汽车储气筒、消防筒等。

元晟科技(多图)-乌兰察布角铁法兰自动焊机厂家由广州市元晟自动化科技有限公司提供。广州市元晟自动化科技有限公司（www.yscnc.cn）为客户提供“角钢法兰自动焊机,风机叶轮自动焊,四枪角钢法兰自动焊”等业务，公司拥有“元晟”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在广东广州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：任女士。