

轻型机械密封件批发 贵州轻型机械密封件 宏图密封科技

产品名称	轻型机械密封件批发 贵州轻型机械密封件 宏图密封科技
公司名称	杭州宏图密封件科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区黄湖镇清波村竹坞山21号
联系电话	18267735277

产品详情

应注意问题1、安装时注意事项

a、要十分注意避免安装中所产生的安装偏差

(1) 上紧压盖应在联轴器找正后进行，螺栓应均匀上支，轻型机械密封件批发，防止压盖端面偏斜，用塞尺检查各点，其误差不大于0.05毫米。

(2) 检查压盖与轴或轴套外径的配合间隙（即同心度），四周要均匀，用塞尺检查各点允差不大于0.01毫米。

b、弹簧压缩量要按规定进行，不允许有过大或过小现象，要求误差2.00毫米。过大会增加端面比压，另速端面磨损。过小会造成比压不足而不能起到密封作用。

c、动环安装后髯保证能在轴上灵活移动，轻型机械密封件公司，将动环压向弹簧后应能自动弹回来

机械密封是一种旋转轴密封，或称旋转机械端面密封，于1885年在英国作为专利出现，直到1900年才开始应用。1920年用于冷冻装置，在此以前作为轴承密封，此时机械密封的使用参数很低。直到1930年开始用于内燃机离心泵。1939~1945年，由于石油化工的发展和材料方面出现石墨、陶瓷、硬质合金，加工技术中表面粗糙度提高，使用参数有了提高，机械密封在美国得到普及和推广，并应用到石油和化学工业中，出现了平衡型密封。前苏联在50年代中期将机械密封用到炼油厂的离心油泵中，在我国兰州炼油厂建设中，离心油泵中就带有机械密封。

安装时注意事项

a、要十分注意避免安装中所产生的安装偏差

(1) 上紧压盖应在联轴器找正后进行，螺栓应均匀上支，防止压盖端面偏斜，用塞尺检查各点，其误差不大于0.05毫米。

(2) 检查压盖与轴或轴套外径的配合间隙（即同心度），四周要均匀，用塞尺检查各点允差不大于0.01毫米。

b、弹簧压缩量要按规定进行，贵州轻型机械密封件，不允许有过大或过小现象，要求误差2.00毫米。过大会增加端面比压，另速端面磨损。过小会造成比压不足而不能起到密封作用。

c、动环安装后髯保证能在轴上灵活移动，将动环压向弹簧后应能自动弹回来。

2、拆卸时注意事项

a、在拆卸机械密封时要仔细，严禁动用手锤和扁铲，以免损坏密封元件。可做一对钢丝钩子，在对自负盈亏方向伸入传动座缺口处，将密封装置拉出。如果结垢拆卸不下时，应清洗干净后再进行拆卸。

b、如果在泵两端都用机械密封时，在装配，拆卸过程中互相照顾，防止顾此失彼。

c、对运行过的机械密封，凡有压盖松动使密封发生移动的情况，则动静环零件必须更换，不应重新上紧继续使用。因为在之样楹动后，摩擦副原来运转轨迹会发生变动，接触面的密封性就很容易遭到破坏。

轻型机械密封件批发-贵州轻型机械密封件-宏图密封科技由杭州宏图密封件科技有限公司提供。杭州宏图密封件科技有限公司（www.hzhtmf.cn）是从事“密封件”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：居保坤。