

# 澳大利亚ENIRGI蓄电池-中国-机房专用绿色储蓄储能电池

产品名称	澳大利亚ENIRGI蓄电池-中国-机房专用绿色储蓄储能电池
公司名称	德尔森电源（青岛）有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:澳大利亚ENIRGI 产地:ENIRGI
公司地址	山东省青岛市城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦3122室
联系电话	15020021768

## 产品详情

### 澳大利亚ENIRGI蓄电池-中国-机房专用绿色储蓄储能电池

免维护采用优质的 AGM 隔板和高灵敏度的安全阀，铅钙锡多元特种合金铸造板栅，贫液式设计，阴极吸收式原理，有效地抑制氢气的析出，减少使用过程中电解液的损耗，电池寿命期间无需补加电解液维护。

密封设计专利多层极柱密封结构，确保电池寿命期间极柱密封的可靠性，电池除倒立位置外可任意方向放置使用。

使用寿命 专利板栅结构设计减少了使用过程中的板栅伸长；独特的 4BS

铅膏配方，专用紧装配焊接设备，电池内化成技术、大大延长了电池的使用寿命。

自放电高纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“6S”过程质量控制，保证电池具有较低的自放电率。

均匀性能好完善的质量保证体系，先进的设备保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出厂电池质量均匀一致。

## 主要应用领域

浮充使用-通信及电力设备 紧急照明器材 警示系统 各种测距仪器 办公室电脑、微电脑处理机及 OA 设备  
UPS/EPS 电源 变、发电站紧急电源系统 医疗器械

循环使用-便携式电源、录放机、收音机等 电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具 摄像机  
手提式测量器 照明器材 各类信号新系统 太阳能、风能储能系统  
发电厂直流电源；变电站（所）直流电源。

## 使用温度

电池在-15 ~ 45 环境中工作, 推荐使用温度为  
25 ± 5 的环境。在过高或过低温度环境中使用，将会减少使用寿命。

## 使用环境湿度

使用环境相对湿度应该低于 RH92%

## 海拔高度

产品正常使用地点的海拔高度，应该低于海拔 3000 米；当在超过海拔 3000  
米的地点使用本公司产品时，要特别说明，以便我们采取

相应的技术措施。

## 容量和影响因素

电池在一定放电条件下所能给出的电量称为电池的容量，以符号 C  
表示。常见单位为安培小时，简称安时（Ah）。

容量可以用额定容量或者实际容量来表示。电池的额定容量见规格型号表。实际容量是指电池在一定放电条件下输出的实际电量，它等于放电电流与放电时间的乘积，单位为 Ah。

## 环境温度对电池的影响

VRLA 电池热量散失性能较差，当热量累积时可能引起热失控。使用时，当电池温度超过 25℃ 时，温度每升高 10℃，电池的寿命将降低一半。电池使用温度升高也将加速电池板栅的腐蚀和电池水分的损失，从而极大的降低电池的寿命。

## 电池的运行温度为

25 ± 5℃。如果电池的工作环境温度达不到上述要求，可按本手册采用温度校正法对充电电压加以校正。

## 储存

1. 贮存环境温度注意不要超过 -15℃ ~ 45℃ 范围。
2. 电池贮存前应处于完全充电状态，贮存地点应清洁、通风、干燥、无腐蚀性和爆炸性气体，电池要远离热源 0.5 米以上存放，并对电池有防尘、防潮、防碰撞等防护措施，严禁将电池置于封闭容器中。
3. 由于电池在贮存过程中会发生性能劣化，请尽可能缩短电池的贮存期限，电池\*\*\*长贮存时间不超过 12 个月。
4. 电池的摆放层数不超过包装箱上标示的摆放层数。
5. 蓄电池储存室内，不得进行明火作业。
6. 长期贮存时，为弥补电池自放电，请进行补充充电，补充电的方法如下表：

贮存温度 补充电的间隔 补充电方法（任选一种）

25℃ 以下 6 个月一次

25 ~ 30 4 个月一次

30 ~ 35 3 个月一次

35 ~ 40 2 个月一次

1.以 0.25C20A 限流、2.275V/单格

的恒压充电 2~3 天。

## 产品特性

### 少维护

采用优质的 AGM 隔板和高灵敏度的安全阀，铅钙锡多元特种合金铸造板栅，贫液式设计，阴极吸收式原理，有效地抑制氢气的析出，减少使用过程中电解液的损耗，电池寿命期间无需补加电解液维护。

### 密封设计

专利多层极柱密封结构，确保电池寿命期间极柱密封的可靠性，电池除倒立位置外可任意方向放置使用。

### 使用寿命

专利板栅结构设计减少了使用过程中的板栅伸长；独特的 4BS 铅膏配方，专用紧装配焊接设备，电池内化成技术、大大延长了电池的使用寿命。

### 自放电

高纯原辅材料，清洁的工艺生产环境，“6S”过程质量控制，保证电池具有较低的自放电率。

### 均匀性能好

完善的质量保证体系，先进的设备保障能力，以及在极板生产、单体装配和成品检测中所增加的均匀化工序，充分保证出厂电池质量均匀一致。2

## 主要应用领域

## 浮充使用

通信及电力设备 紧急照明器材 警示系统 各种测距仪器 办公室电脑、微电脑处理机及 OA 设备  
UPS/EPS 电源

变、发电站紧急电源系统 医疗器械

## 循环使用

便携式电源、录放机、收音机等 电动玩具、割草机、吸尘器等各种电动工具 摄像机 手提式测量器  
照明器材

各类信号新系统 太阳能、风能储能系统

发电厂直流电源；

变电站（所）直流电源。

## 维护

为了保证电池的工作寿命，电池应该被正确的检查和维护。推荐维护方法如下：

### 月度维护

每月执行下述的检查：

保持电池室干净。

测量和记录电池室周围环境的温度。

检查每只电池的清洁;检查端子、电池槽和盖片的损害和过热痕迹。

测量和记录电池系统的总电压和浮充电流。7

### 季度维护

重复每月一次检查。

测量和记录每只在线电池的浮充电压。如果温度校正后，两个单体以上的电压低于 2.17V，电池需要被均等充电。如果采取以上措

施之后问题仍然存在，电池需要年度维护甚至三年维护。如果所有方法都是无效的，请联系我们。

### 年度维护

测量和记录电池系统的总电压和浮充电流。

## 使用和维护注意事项

欠充电

如果浮充电压设置不正确（太低或者没有根据温度修正），电池系统将处于长时期充电不足状态。当放电时，因为酸干涸和容量减

少导致电池不能正常工作。

过充电

均衡充电或再充电时应能正常地转至浮充状态。否则，电池系统将会总是处于过充状态，从而将对电池引起严重损害，例如水损失，

寿命减少，热失控，变形等。

温度过高或过低