

河北华沙重工自动烘干机

产品名称	河北华沙重工自动烘干机
公司名称	河北宾恒机械科技有限公司
价格	1500.00/1
规格参数	华沙重工:5-200g/个 HS-HGJ:5-200g/个 河北:5-200g/个
公司地址	隆尧县滏阳高新区
联系电话	15175937152

产品详情

烘干机产品介绍

烘干机产品介绍

对于常见的烘干机，以下对相关内容进行介绍及总结，大家共勉

1. 烘干机分类

目前常见烘干机分类如下：单筒转筒烘干机、三筒烘干机、回转窑

1) 转筒烘干机：车间现在生产的基本都是单筒转筒烘干机，物料通过皮带机或者螺旋输送机上料，经过进料封头上方料斗进入烘干机，烘干机安装自带倾斜角度便于走料，最后从出料封头下方出料口排出。

特点：产量大，可用于烘干大部分物料（锯末、污泥、牛羊粪、沙子等）

2) 三筒烘干机：物料在内部循环流动，折线型走料，热源也是热空气。

特点：占地面积小，比较适合于流动性好的物料进行烘干。目前厂内有一台库存

3) 回转窑：整体结构类似于转筒烘干机，但是内部温度远远高于普通烘干机，目前还没有进行生产。

特点：多用于对物料进行高温煅烧，焙烧（500度以上）

2. 球磨机技术参数介绍

相关技术参数介绍如下：

1) 型号和规格：例如HG1.5 × 15，代表直径1500mm，长度15m，这里所说的直径和长度，指的是设备的内部净尺寸

2) 筒体转速：表示单位 r/min，代表每分钟筒体多少转。烘干机的转速普遍比较低，而且筒体直径越大，转速越低。目前烘干机均配置为调速电机，能够在10倍范围内对转速进行调整。1.2m直径烘干机设计最高转速为7.5r/min，筒体越大，最高转速会继续降低

3) 筒体容积：筒体容积大小，影响烘干机的产量及蒸发量。容积=截面积 × 长度。直径越大，相对产量越大；长度越长，单位容积烘干强度越高。长径比大约10以上，一般能获得比较好的烘干效果，对于吸水性比较好的物料，长度要长一点

以下为资料未显示，但是业务也是需要注意的:

4) 热源：1) 火炉。烧煤或者烧柴，需要现场使用耐火砖砌炉子。发热量大，成本低，但是有污染。2) 燃烧器。有天然气燃烧器、重油燃烧器

等。需根据客户当地具体情况进行确定。3) 其他热源。锅炉烟气。这类热源有时候是客户指定 4) 电加热。理论上有电加热烘干机，实际上因为成本太高（包括设备成本和后期使用成本）基本不建议采用

5) 产量：产量主要是有物料的初水份和终水分来确定的，这个需要计算，相关计算公式后期可以发给大家。

3. 烘干机结构介绍

烘干机总的来说分为以下几个组件：热源装置（选配），进料斗、进料封头，回转筒体，出料封头，旋风除尘系统（或者脉冲除尘系统，选配）。

1) 热源装置。热源的选型前期必须确认，采用何种热源方式，型号以及是否厂内准备，需要在合同里注明

2) 进料斗，进料封头：全部为钢板焊接件，没有特别说明。目前进出料封头和筒体的连接采用不锈钢鱼鳞片连接（1.2m烘干机以上）

3) 回转筒体：包括大小齿轮、传动轴、减速机、电机等。A) 大齿轮材料ZG45，处理方式正火处理，硬度HB=190-217，加工精度9-9-8 DcJB179-60（齿轮系列公差代号）；B) 小齿轮材料有很多，目前基本采用铸钢淬火处理，硬度HRC=45-50；（齿轮外径=模数 × 【齿数

2】）C) 传动轴为45#圆钢，调质处理；D) 减速机一般采用ZQ系列减速机，速比20以上。

E) 电机：电机基本采用调速电机。国外客户尤其要注意电机的工作电压、工作频率

4. 烘干机的成套性：包括进料斗、进出料封头，筒体装置（筒体、大齿轮、前后辊圈、扬料板）、传动装置（小齿轮、减速机、调速电机）、旋风除尘系统、风机。不包括：热源、上料皮带、出料皮带