

开式冲床设备生产厂家 贵州冲床设备生产厂家 诸城银龙

产品名称	开式冲床设备生产厂家 贵州冲床设备生产厂家 诸城银龙
公司名称	诸城市银龙机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都工业园
联系电话	13863675690

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市银龙机械厂

生产自动化、省力、效率高。冲床可搭配相应的自动送料装置，开式冲床设备生产厂家，具有送料出错检测、预裁、预断装置，可完全实现自动化生产，成本低，双剪冲床设备生产厂家，效率高。滑块调整机构：滑块调整分为手动调整电动调整，贵州冲床设备生产厂家，方便可靠、安全、快捷，精度可达0.1 mm。设计新颖、环保。采用日本及台湾的先进技术以及设计理念，具有低噪音、低能耗、无污染的优点。

诸城市银龙机械厂

注意事项

工作前 检查各部分的润滑情况，并使各润滑点得到充分的润滑 检查模具安装是否正确可靠； 检查压缩空气压力是否在规定的范围内 检查各开关按钮是否灵敏可靠，大型冲床设备生产厂家，务必要使飞轮和离合器脱开后，才能开启电机； 使压力机进行几次空行程，检查制动器，离合器及操纵部分的工作情况 检查主电机有无异常发热、异常震动、异常声音等 用手动油泵对滑块加入锂基酯油 检查调整送料器滚轮间隙至工艺要求 诸城市银龙机械厂

诸城市银龙机械厂例行维护保养工程项目

冲床每使用1500-2000小时维护保养应执行项目：

离刹机构之活塞动作，刹车角度，离刹间隙及来令片磨损量之测试点检与必要调整。

滑快导轨与导路之间隙量测及磨擦面检查，必要时作调整校正。

飞轮轴承等添加手动润滑油脂及管路，接头等检查。

平衡气缸动作状况及其机油润滑系统油路，接头等测试检查。

开式冲床设备生产厂家-贵州冲床设备生产厂家-诸城银龙由诸城市银龙机械厂提供。开式冲床设备生产厂家-贵州冲床设备生产厂家-诸城银龙是诸城市银龙机械厂（www.yinlongchongchuang.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：陈志亮。同时本公司（www.zhusushebei.com）还是从事注塑机设备，注塑自动化生产线，自动化注塑设备的厂家，欢迎来电咨询。