

诸城银龙 普通冲床参数 宁波普通冲床

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 诸城银龙 普通冲床参数 宁波普通冲床 |
| 公司名称 | 诸城市银龙机械厂 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 诸城市龙都工业园 |
| 联系电话 | 13863675690 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市银龙机械厂

必须核定冲裁力，严禁超负荷运作。安装、拆卸模具时，必须先切断电源。模具安装必须牢固可靠。调整用合高度时采用手动或动的方法，逐步进行，在确认调好之前，禁止连车。操作时要思想集中，普通冲床供应商，严禁边谈边做，宁波普通冲床，要互相配合，确保安全操作。一般禁止二人以上同时操作冲床。若需要时，普通冲床报价，必须有专人指挥并负责脚踏装置的操作。工作中身体任何部分严禁进行模具范围进料卸料应有专门工具。

诸城银龙机械厂的冲床维修保养知识

例行维护保养工程项目

冲床每使用1500-2000小时维护保养应执行项目：

- 1、滑润油脂吐出油量及压力检知功能测试与调整。
- 2、空气系统之滤清器，给油器调整阀等功能及水份杂质测试检查与必要调整。
- 3、空气压力开关设定值检查及压力检知功能测试与调整。
- 4、模高指示开关设定值检查与实测值之检查与调整。

工作中

应定时用手动润滑油泵向润滑点压送润滑油

压力机性能未熟悉时，不得擅自调整压力机

禁止同时冲裁两层板料

发现工作不正常应立即停止工作，并及时检查。

工作后

使飞轮和离合器脱开，切断电源，放出剩余空气

将压力机擦拭干净，工作台面涂防锈油

每次运行或维护之后做好记录。

诸城市银龙机械厂

电机开动时，应检查飞轮旋转方向是否与回转标志相同。

诸城银龙(图)-普通冲床参数-宁波普通冲床由诸城市银龙机械厂提供。诸城市银龙机械厂（www.yinlongchongchuang.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.hongbaoyaliji.com）还是从事气动压力机，开闭式机械压力机，多功能压力机的厂家，欢迎来电咨询。