

维修应急柴油焊机190A

产品名称	维修应急柴油焊机190A
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	1.00/台
规格参数	型号:TO190A
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

产品详情

维修应急柴油焊机190A在使用发电焊机无法使发电与焊接输出功率分别达到较大，造成不必要的浪费。同时，为了加大焊接电流，不得不在焊接时提高发动机的转速，造成发电输出频率改变，给发电、焊接同时使用带来不便。由于焊接绕组输出功率的限制，其焊接的负载持续率较低，限制了连续工作能力。焊接采用50/60Hz整流，再经滤波输出，其纹波较大，不利于提高焊接产品的质量。

维修应急柴油焊机190A大泽发电电焊机优质电力

新型AVR技术与减震圈的应用，使机器可以达到电焊电压挺好的波形。而没有浮动的电焊电流则意味着高质量的电焊操作。

大泽发电焊机产品简介：

大泽汽油 柴油焊机400A-350A-300A-250A-200A-190A可以焊接碱性不锈钢焊条，和普通焊条，使用方便，很好的技术可以使十五年左右的寿命，钢板较厚可以焊穿40MM钢板，可以焊接8mm-7mm-6mm-5mm-4mm-3mm-2mm焊条，

190A柴油发电电焊机参数：

型号：TO190A

电焊机参数：

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机

额定输出：2KW

额定电压：220V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：186F

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：单缸,风冷,四冲程,立式,直喷式

排量(CC)：420

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.65L

整机参数：

保护装置：有

长宽高(mm)：755*510*700

净重(kg)：120/130

备注：图片仅供参考 请以实物为准

大泽发电焊机采用丁字接头和角接头通常是由于结构上的需要。丁字接头上未焊透的角焊缝工作特点与搭接接头的角焊缝相似。当焊缝与外力方向垂直时便成为正面角焊缝，这时焊缝表面形状会引起不同程度的应力集中;焊透的角焊缝受力情况与对接接头相似。

管道焊接时药芯焊丝电弧焊可以认为是熔化极气体保护焊的一种类型。其所使用的焊丝是药芯焊丝，焊丝的芯部装有各种组成成分的药粉。焊接时外加保护气体，主要是CO₂气体，药粉受热分解或熔化，起着造气和造渣保护熔池、渗合金及稳弧等作用。药芯焊丝电弧焊不另外加保护气体时，叫做自保护药芯焊丝电弧焊。它是以药粉分解产生的气体作保护气体，这种焊接方法的焊丝干伸长度变化不会影响保护效果，其变化范围可较大