

美国PBT 基础创新塑料(美国) 120GF30 FR

产品名称	美国PBT 基础创新塑料(美国) 120GF30 FR
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	22.00/kg
规格参数	(美国):120GF30 FR PBT:基础创新塑料
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

PBT基础创新塑料(美国)120GF30 FR PBT

聚对苯二甲酸丁二醇酯，英文名polybutylece terephthalate（简称PBT），PBT为乳白色半透明到不透明、结晶型热塑性聚酯。具有高耐热性、韧性、耐疲劳性，自润滑、低摩擦系数，耐候性、吸水率低，仅为0.1%，在潮湿环境中仍保持各种物性（包括电性能），电绝缘性，但体积电阻、介电损耗大。耐热水、碱类、酸类、油类、但易受卤化烃侵蚀，耐水解性差，低温下可迅速结晶，成型性良好。缺点是缺口冲击强度低，成型收缩率大

。故大部分采用玻璃纤维增强或无机填充改性，其拉伸强度、弯曲强度可提高一倍以上，

用途：

家用器具（食品加工刀片、真空吸尘器元件、电风扇、头发干燥机壳体、咖啡器皿等），电器元件（开关、电机壳、保险丝盒、计算机键盘按键等），汽车工业（散热器格窗、车

身嵌板、车轮盖、门窗部件等）。

塑机

选用螺杆式注塑机时。应考虑如下几点。

制品的用料量应控制在注塑机额定大注射量的30%~80%。不宜用大注塑机生产小制品。

应选用渐变型三段螺杆，长径比为15~20，压缩比为2.5~3.0。

应选用自锁式喷嘴，并带有加热控温装置。

在成型阻燃级PBT时，注塑机的有关部件应经防腐处理。

注塑：

1. PBT的工艺特性

PBT具有明显的熔点，熔点为225~235，是结晶型材料，结晶度可达40%。

PBT熔体的粘度受温度的影响不如剪切应力那么大，因此，在注塑中，注射压力对PBT熔体流动性影响是明显。

PBT在熔融状态下流动性好，粘度低，仅次于尼龙，在成型易发生“流延”现象。

PBT成型制品各向异性。PBT在高温下遇水易降解。

5. 注塑工艺参数

注射温度PBT的分解温度为280，所以实际生产中一般控制在245~260之间。

注射压力注射压力一般为50~100MPa。

注射速率PBT冷却速度快，因此要采用较快的注射速率。

螺杆转速和背压成型PBT的螺杆转速不宜超过80r/min，一般在25~60r/min之间。背压一般为注射压力的10%~15%。

模具温度一般控制在70~80，各部位的温度差不超过10。

成型周期一般情况下为15~60 s。

原料准备

注塑前要进行干燥、要将水分含量控制在0.02%以下。采用热风循环干燥时，当温度为105、120或140时，所对应的时间不超过8h、5h、3h。料层厚度低于30mm。

制品与模具设计

制品的厚度不宜太厚，PBT对缺口很敏感，因此，制品的直角等过渡处应采用圆弧连接。

PBT的成型收缩率较大，在1.7%~2.3%，模具要有一定的脱模斜度。

模具需要设排气孔或排气槽。

浇口的口径要大。

模具需设置控温装置。模具高温不能超过100。

阻燃级PBT成型，模具表面要镀铬，以防腐。

PBT 420SEO美国GE4 20SEO 加30%玻纤阻燃V-0

PBT 735美国GE 735 加40%玻璃矿物HB收缩性低

PBT 780美国GE 780 加40%玻璃矿物阻燃V-0不起霜

PBT 4012G美国GE 4012G 加10%玻纤延展性HB成型周期快

PBT 4022美国GE 4022 加20%玻纤高强度HB

PBT 4032美国GE 4032 加30%玻纤水解稳定 注射成型

PBT 412E美国GE 412E 加20%玻纤注射成型

PBT V2105U美国GE V2105U 抗紫外线 高刚性 抗冲击

PBT VX4015美国GE VX4015 加15%玻纤水解稳定 环保

PBT VX4920美国GE VX4920 加20%玻纤添加成核剂 低密度

PBT VX4930美国GE VX4930 加30%玻纤添加成核剂 低密度

PBT VX5121美国GE VX5121 加15%玻纤低翘曲 环保

PBT VX5022美国GE VX5022 加20%玻纤低翘曲 环保

PBT HX215HP美国GE HX215HP 食品级 高流动

PBT HX420HP美国GE HX420HP 食品级 加30%玻纤流动性中等

PBT EF3512美国GE EF3512 阻燃V-0耐磨损

PBT EF4530美国GE EF4530 加30%玻纤阻燃V-0流动性良好

PBT K4560美国GE K4560 加30%玻纤抗冲击 高流动

PBT K4530美国GE K4530 加15%玻纤水解稳定 高流动

PBT 815美国GE 815 加15%玻纤 表面光洁度良好HB

PBT 830美国GE 830 加30%玻纤 表面光洁度良好HB

PBT 855美国GE 855 加15%玻纤 阻燃V-0表面光洁度良好