

口罩呼吸透气-GBT24218标准办理

产品名称	口罩呼吸透气-GBT24218标准办理
公司名称	国瑞中安集团-法规服务CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123723986 18123723986

产品详情

幅宽偏差，布幅宽度偏差数值，以20cm宽幅布举例，其每卷布幅宽度最大值不超过20.3cm，最小宽幅不低于19.9cm。

2

单位面积质量偏差率及单位面积质量变异系数（CV值）。这两个指标中，前者对于产品克重分级有不清楚的地方（30克重的布到底执行哪个数值），因此，一般大家都采取控制cv值的方法进行控制产品质量的一致性。

测试方法是按照GB/T24218《非织造布试验方法》中第一部分《单位面积质量的测定》及第二部分《厚度的测定》来进行。CV值是判断熔喷布质量均匀程度的关键性指标，标准 requirements 是CV值 7%。

举例说明，克重25克的布，测试单位面积内，各测试点最高单位质量与最小单位质量的差异值不能 > 1.75 g。在好的熔喷设备、工艺及分子量分布 < 3的熔喷料配合下，此指标比较好控制。

3

断裂强度（N），30克重以内，横向 2，纵向 4。要满足此要求，需要布的丝直径 < 3um，同时生产工艺上要能在满足其它性能要求下，保证布的密实度。

4

纵横向断裂伸长率：统一要求 20%。这一项是熔喷布内在质量控制中最难以实现的一项。要达到此项性能要求，在确保其它性能前提下，需要以下几点配合：

熔喷料要有很好的断裂伸长率；很多熔喷料厂在熔喷料中加入增韧剂，虽然有希望满足此项性能要求，但是在满足抗衰减过滤及呼吸阻力方面就无法保证。

喷丝过程中，丝直径不能超过2um;这需要很好的设备及工艺控制能力。

布质量密度不能过高。这一点需要熔喷工艺进行保障。