

强力胶上糊机 传胜机械 机

产品名称	强力胶上糊机 传胜机械 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

产品详情

本发明的要解决的技术问题可通过下列技术方案来实现：本拉抓帮线装置，包括机架和具有咬线座的咬线机构，咬线座和机架之间通过水平设置的直线导向组件相连接，机架上固定有电机，电机的转轴和咬线座之间通过能使咬线座水平移动的机械传动机构相连接。与现有技术相比，本拉抓帮线装置的咬线机构采用水平运动，能使咬线机构运动至工作台上方，即采用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线之前，首先控制电机使咬线机构运动至限位在工作台上的鞋楦上方，再控制咬线机构咬住拉紧抓的头部，最后再次控制电机使咬线机构水平运动，进而拉紧抓帮线。本拉抓帮线装置根据不同鞋子的型号灵活地控制电机进而确定上述首先步骤中咬线机构相对于鞋楦的位置。利用本拉抓帮线装置辅助抓帮，机，完成套楦的鞋楦仍然限位在工作台上，与传统抓帮工序相同，既避免了工人们生产作业不适应的问题，又保证了生产效率。

制作不同型号的鞋子仅需操控电机调整咬线机构的前后位置，且调整精度要求不高，因而有效地提高了生产效率。利用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线的方式与传统拉紧抓帮线的方式基本相同，因而工人能更容易地判断和调整鞋帮的状态，进而既保证了抓帮品质，又显著地提高了抓帮效率。利用本拉抓帮线装置拉紧抓帮线时，由于上述首先步骤中咬线机构与鞋楦的位置较近，显然可缩短抓帮线的长度，进而降低生产成本和资源消耗。本拉抓帮线装置中无需设置用于固定鞋楦的机构，既降低了制造成本，又提高了通用性。

在上述的拉抓帮线装置中，所述机架包括底座和升降座，底座和升降座之间通过竖直设置的第二直线导向组件相连接；底座和升降座之间设有固定两者相对位置的锁止机构；直线导向组件与升降座相连接，电机固定在升降座上。根据不同的鞋子型号以及鞋楦型号可使用性地调整咬线机构的高低，进而使本拉抓帮线装置更通用，提高抓帮效率和抓帮品质。在上述的拉抓帮线装置中，强力胶上糊机软轮，所述机架上固定有水平设置的悬挑臂，直线导向组件包括导杆和滑头，导杆与悬挑臂固定连接，咬线座与滑头固定连接。在上述的拉抓帮线装置中，所述机架和咬线座之间设有伸缩臂，咬线座与伸缩臂的一端部固定连接，直线导向组件包括导杆和滑头，导杆与伸缩臂固定连接，滑头与机架固定连接。附图说明图1是实施例一中拉抓帮线装置的主视结构示意图。图2是实施例一中拉抓帮线装置的俯视结构示意图。图3是实施例二中拉抓帮线装置的主视结构示意图。图4是实施例二中换向轮调整结构的剖视结构示意图。图5是实施例三中拉抓帮线装置的俯视结构示意图。

a分离式液压冲孔机适用于L.H平板钢.铜铝排冲孔。b底部设计有平座，平稳不易倒晃。c单孔式回油.模具采用高碳钨合金钢不易破损。

1、液压冲孔机适用于L、H平板钢，钢板铝排冲孔。2、底处设计有平平座，平稳不容倒晃。3、单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不容破损。4、CH-70、CH-60分体式液压冲孔器，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，强力胶上糊机，特别适用于电力、建筑等行业在野外工地操作。

5、配合泵浦：如需其它规格模具，可另行订货。本机是用于母线安装时冲孔的专用机具，需配套泵浦（手泵、脚踏泵、电泵）。自重轻，能按设计要求冲制不同规格的孔。母排冲制后毛刺、无变形，符合国家标准，同类产品中无出其右。

a将油泵和工作头用快速接头接好.b选择好相应的上下模，先装上模后装下模，装上模时先将定位螺丝拧出一定的位置后再装入下模，自动变速上胶折边机，一定要放到位，再将定位螺丝拧紧即可作业。c放好工件，关紧油泵回油螺丝，板动手柄，直至工作完成后松开回油螺丝，如冲较薄的金属板材时一定要将退料垫插入退料脚架和工件的中间，否则工件会卡在模上。

强力胶上糊机-传胜机械(在线咨询)-机由东莞市传胜机械有限公司提供。东莞市传胜机械有限公司（www.dgchisheng.com）有实力，信誉好，在广东 东莞 的制鞋及鞋修理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进传胜机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！