

日本Unipulse F160称重控制器好礼送不停

产品名称	日本Unipulse F160称重控制器好礼送不停
公司名称	上海持承自动化设备有限公司
价格	680.00/台
规格参数	尤尼帕斯:每秒1000次的A/D转 F160:分辨率1/10000 日本:CC-link , BCD输
公司地址	上海市金山区吕巷镇干巷荣昌路318号3幢1018室
联系电话	021-59112701 13671506557

产品详情

F160是一款适用于镶嵌在控制柜的内部等受安装限制的地方的称重控制模块。

每秒1000次的A/D转换全部输入范围内显示分辨率1/10000（内部1/40000）

CC-link，BCD输出之中可以任意选择一个安装

虽然是小型尺寸但是还是安装有显示器和设定键，可以进行显示值的确认或者是本体的设定。（在安装选购件的前提下，也可以通过PLC等进行主机设定）

只是输入需要的计量值，既可以直接控制投料排出的阀门。由于不受PLC过来的命令的时间限制，所以使构建一个快速计量，控制生产线成为了一种可能。

自动落差补偿自动补偿产生计量误差的实际落差的变动零点漂移自动补偿由于温度的变化而发生变化的零点漂移或者是零点移动

装备有除去机械振动的贝塞尔低通滤波和抑制重量值变动的数字滤波。

传附属的安装部件可以从上下，左右的方向进行安装和拆卸。

传感器连接的部分采用了不需要安装空间的嵌入式端子台。端子台容易从本体上进行拆装

模拟部分

激励电压DC10V ± 5%

输出电流120mA以内远程控制方式(可以并联4个350 的传感器)

零点调整范围0 ~ 約2mV/V 数字演算的自动调整方式

量程调整范围0.3 ~ 2.0mV/V 数字演算的自动调整方式

信号输入范围0.0 ~ 2.0mV/V

灵敏度0.3 μ V/count(min.)

模拟滤波 贝塞尔低通滤波 (-12dB/oct.) 从2Hz, 4Hz, 6Hz, 8Hz
A/D转换器 速度...1000次/秒 分辨率...24bit (二进制)

设定部分

设定项目 定量/大投料/定量前/落差/数字皮重 比较禁止时间/判断AZ次数/判断次数/自动落差 自动落差限制值 定量和过量 零点附近比较选择/排料控制 自动落差补偿有无/终了信号 过量,不足比较模式上下限比 数字滤波/MD时间/MD幅度 MD模式/选购件设定(选购件砝码重量值/净重超载/毛重超载) 重力加速度补偿/校正值LOC(LOCK) 单纯比较/序列模式 序列模式时零点附近确认有无 外部控制输出0选择/外部控制输出3选择/外部控制输出6选择 外部控制输入2选择/外部控制去皮重复位/数字零点/数字零序列异常清零 零点校正/实物输入/输出部分

外部输出信号(7点) 根据各种控制输出的设定可以自由选择零点附近/大投料/中投料/小投料/不足/适量/过量/终了/长时OFF/下限/上限/稳定/重量异常/序列异常/定量异常/运转中(RUN)/时钟(约1秒周期) 晶体管的集电极开关输出(Sink Type): 晶体管ON的时候输出为LO(V_{ceo}=30V(MAX), I_c=50mA(MAX))

外部输入信号(5点) 根据各种控制输入的设定可以自由选择数字零点复位/数字零点/去皮重/去皮重复位/HOLD或者是判断/投料/排料/序列开始/序列停止/无功能无电压接点输入(-COM): 接点(继电器,开关等)或者是(晶体管,集电极开关输出的TTL等) 同COM端子短路的时候为ON

接口 SIF:2线式串口(标配)...尤尼帕斯制的打字机,外部显示器等连接用的专用接口 BCO:BCD输出接口(选购件)...将重量数数据传输到打字机,外围设备或者是电脑,PLC等的通讯接口 CCL:CC-Link通讯接口(选购件)...三菱通用PLC连接用接口

显示部分

显示器 字高8mm的红色LED显示(6位)

显示值 5位 符号:最前一位显示负号

小数点 可以从0/0.0/0.00/0.000之中选择设定

显示次数 25次/秒(系统速度是1000次/秒)

一般性能

电源电压 DC24V(±15%)

消耗电力 10W(Max)

使用条件 温度...使用温度范围

保存温度范围

外形尺寸 67(W) × 185(H) × 120(D)mm (不含凸起部分)

重量 约1.2kg