

PVA海绵抛光轮 A级 碳化硅

产品名称	PVA海绵抛光轮 A级 碳化硅
公司名称	惠州大亚湾双利丰磨料磨具行
价格	5.00/个
规格参数	型号:A级 规格:100*10*16mm 材质:碳化硅
公司地址	大亚湾西区惠丰汽配五金城三栋108号
联系电话	86 752 5182853

产品详情

型号	A级	规格	100*10*16 mm
材质	碳化硅	外径	100 (mm)
转速	4300 (r/min)	适用范围	不锈钢，玻璃，石材，铁，钢材，玉器
种类	海绵轮		

谨防假冒伪劣产品！pva海绵抛光砂轮之特性：

1. pva砂轮是以高分子材料聚乙烯醇为结合剂，填以碳化硅、氧化铝等优质磨料，具有海绵状结构的弹性抛光砂轮。
2. 结合剂柔软具有缓性，在研磨面上不留深疵纹，能得均匀之光洁面，使用#150之海绵砂轮可得相当以粘土砂轮或砂布轮#400之光洁面。
3. 因砂轮结构由特殊合成树脂结合，能加强其耐磨力和研削力，更因砂轮组织由于特殊气孔之存在，可迅速排除磨屑，避免发生堵塞及磨削热烧伤，适应于长时间之研磨工作。

pva海绵砂轮之用途：

1. pva砂轮适用于工业生产各个领域，尤其适用于磨削抛光那些易被磨削热烧伤和发生堵塞的软质金属材料，海绵砂轮最适合用以研磨不锈钢、铝、铜、铁和其他软金属以及非金属材料，如：木材、玉石、玻璃、石材、大理石、电木、尿素制品，皮革等。使用一般砂轮及砂布容易产生的磨削热烧伤或堵塞之现象，在改用pva海绵砂轮后，可以得到有效避免。
2. 使用pva海绵砂轮，可以降低研磨成本，减少加工工序，提高研磨效率，革新传统的研磨工艺和技术，提升产品研磨光洁度。可以取代手工作业和传统的磨削工序，以实现磨削过程的机械化和自动化。

例如：各种金属面之研磨，铜混筒（无心抛研磨），表壳、表带、宝石、大理石电镀前或抛光前之研磨。可得光泽如镜研磨面。

pva海绵砂轮之使用方法和储存：

- 1.配以周速度1500~2000公尺/分砂轮各尺寸之适当转数。外径200mm的海绵轮以3000转/分为宜。
- 2.研磨压力施以较轻的压力，通常粗磨以3~5kg/cm²细磨以1~2kg/cm²
- 3.砂轮之削正：以粘土砂轮、角石等即可削正。
- 4.储存：存放于干燥处，勿受潮湿（指pva海绵砂轮）。

pva海绵砂轮之构成和分类：

- 1.结合剂：合成树脂。
- 2.磨料：使用一般砂轮所用之ac、gc、wa等研磨材料。
- 3.粒度：分粗、中、细，有#40~#800。
- 4.硬度：分有硬、中硬、软等等。
- 5.组织：密、中、松等。

谨防假冒!