

全自动铝合金橡胶哑铃制样机MT200C

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 全自动铝合金橡胶哑铃制样机MT200C |
| 公司名称 | 广东育菁装备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:育能 型号:MT200C 产地:佛山 |
| 公司地址 | 佛山市顺德区容桂街道容里社区新发路25号天富来五金园601室之一（住所申报）（注册地址） |
| 联系电话 | 0757-25566186 13652923051 |

产品详情

自动式铝合金橡胶哑铃制样机

MT200C自动式铝合金橡胶哑铃制样机产品简介：

该设备合乎GB/T1043、GB/T1843、GB/T1040 GBT/8804.2、ISO8004.2、ISO179*规范和国家标准，关键用以塑胶、有机玻璃板、玻璃钢防腐、高分子材料及各种各样非金属材质的冲击性空缺样条，拉伸实验杠铃样条，缩小弯折等规范样条。

MT200C自动式铝合金橡胶哑铃制样机主要特点：

控制器自动式构造、全自动制样、速度更快、高精度；设计方案合理化能平稳靠谱、外观美观大方实际操作便捷；试件样子可依据程序流程和数控刀片而定；能全自动铣杠铃型、铣空缺、断开。生产加工前需先将管件试件提取成塑胶板材。

自动式铝合金橡胶哑铃制样机机有关规范

1) GB/T1040-2006 《塑料拉伸性能试验方法》中要求的杠铃型试件。

- 2) GB/T8804.1-2003 《热塑性塑料管材 - 拉伸性能测定 第1部分：试验方法总则》中要求的杠铃型试件。
- 3) GB/T8804.2-2003 《热塑性塑料管材 - 拉伸性能测定 第2部分：硬聚氯乙烯（PVC—U）、氯化聚氯乙烯（PVC—C）和高抗冲聚氯乙烯（PVC—H1）管材》中要求的型杠铃形试件。
- 4) GB/T 8804.3-2003
《热塑性塑料管材——拉伸性能测定第3部分：聚烯烃类管材》中要求的型杠铃形试件。

MT200C自动式铝合金橡胶哑铃制样机性能参数：

反复精度等级：0.02mm

较大激光切割样条长短：210Mm

较大激光切割样条总宽：95mm

较大激光切割样条薄厚：50毫米

伺服电机转速比：3500r/min

操纵方法：手动式操纵、系统控制

带电子手轮对刀

数控机床：工业生产级数控机床

数据信息接受方法：U盘

开关电源：AC220/50HZ

净重：150Kg

机器设备规格：845 × 580 × 850Mm

备注名称表明：依据客户满意度可提升辅助零配件：静音空压机、吸尘器。MT200C自动式铝合金型材硫化橡胶杠铃制样品经济实惠，真实完成了一机要用，节省成本省人工服务，进一步提高了制得样条的高效率。