

多层实木家具板 绿康源 实木家具板

产品名称	多层实木家具板 绿康源 实木家具板
公司名称	临沂绿康源木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临沂市兰山区义堂镇小葛庄村
联系电话	18669585811 18669585811

产品详情

家具板厂家四种常见板材对比

板材市场上有多种不同的板材，多层实木家具板，它们的性能和材质又有所不同，那么它们都有着怎样的差异呢，家具板厂家批发，家具板厂家介绍了关于以下几种板材的不同之处。

多层板：也称胶合板、行内俗称细芯板。由三层或多层一毫米厚的单板或薄板胶贴热压制而成。是目前手工制作家具为常用的材料。夹板一般分为3厘板、5厘板、9厘板、12厘板、15厘板和18厘板六种规格（1厘即为1mm）。

实木板：顾名思义，实木板就是采用完整的木材制成的木板材。这些板材坚固耐用、纹路自然，是装修中优中之选。但由于此类板材造价高，而且施工工艺要求高，在装修中使用反而并不多。实木板一般按照板材实质名称分类，没有统一的标准规格。

装饰面板：俗称面板。是将实木板精密刨切成厚度为0.2mm左右的微薄木皮，以夹板为基材，经过胶粘工艺制做而成的具有单面装饰作用的装饰板材。它是夹板存在的特殊方式，厚度为3厘。装饰面板是目前有别于混油做法的一种装修材料。

集成材：是一种新兴的实木材料，实木家具板价格，精深加工而成像手指一样交错拼接的木板，集成材的环保性能优越，所以一般要比细木工板略贵一点，一般用于衣柜、壁柜橱柜、书柜等柜体，其自然纹理可直接刷漆。

家具板贴面工艺流程：

精密裁板锯 平刨 压刨 立铣 推台立铣 电脑雕刻机 木工带锯机 冷压机 双砂架砂光机 立头钻 热压机 覆膜机 打磨台 喷烤漆房 环保除尘。还有一种是木皮贴面家具板：在板材表面贴天然纹理的木皮；在板材表面高温高压压制装饰纸；

家具板都会有贴面处理这个环节，也是提高质量中比较重要的处理，只有这样处理，实木家具板，才能提升质量和外观，所以我们在进行这些方面的时候要注意相应的问题，对于这个环节，对于家具板是非常有好处的。

临沂家具板厂家在生产板材过程中会因为一些错误操作或者材料原因出现粘垫板、板材翘曲等现象，是什么原因导致板材出现翘曲现象呢？

1、从材料本身看，板材所用两层浸渍纸性能不一样也会导致板材翘曲，如果采用基材单面贴纸，则翘曲是必然的结果，从生产角度出发，可通过使用相同的浸渍纸或调整上、下压板适宜的温差，以确保板材不产生翘曲。

2、从热压的角度分析，板材翘曲是由于上、下压板的温度差过大，造成压贴过程中基材两侧面的胶膜纸固化速度不同步，板材弯向固定的一边所致。热压后成品堆垛方法不正确是板材产生翘曲的另一主要原因，解决的办法是采用均匀、平直的垫木或托盘贮存热压好的家具板。

多层实木家具板-绿康源(在线咨询)-实木家具板由临沂绿康源木业有限公司提供。临沂绿康源木业有限公司 (lvkangyuan1.tz1288.com) 有实力，信誉好，在山东临沂的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进绿康源和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司 (www.lylky.com) 还是从事家具板，护墙板，木地板的厂家，欢迎来电咨询。