

# 塑胶电子产品外壳设计 外壳模具 美坚精密模具制造

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 塑胶电子产品外壳设计 外壳模具<br>美坚精密模具制造 |
| 公司名称 | 东莞市塘厦美坚模具厂                  |
| 价格   | 面议                          |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂          |
| 联系电话 | 13829279618                 |

## 产品详情

外壳模具的种类和结构也是多种多样的

外壳模具的种类和结构也是多种多样的外壳模具是紧密工具，它形状复杂，承受坯料的胀力，所以对结构强度，刚度，概况硬度，概况粗拙度和加工精度都有较高要求，外壳模具出产的成长程度是机械制造程度的重要标识表记标帜之一。周期很长，加工费用精高（尤其是紧密复杂外壳模具或大型外壳模具制造加工费高达数十万元乃至数百万元）。外壳模具长时间操作后必需磨刃口，研磨后刃口面必需进行退磁，不能带有磁性，否则易发生堵料。外壳模具操作企业要做详细记实，统计其操作，护理(润滑，清洗，防锈)及损坏环境，据此可发现哪些部件，组件已损坏，磨损程度巨细，以供给发现和解决问题的信息资料，以及该外壳模具的成型工艺参数，产物所用材料，以缩短外壳模具的试车时间，提横跨产效率。

### 模具外壳保养的具体要求

模具外壳保养的具体要求：在替换模具部件时，承认将替换的部件质量合格；各部件拆开、安装要轻敲、缓压；模具镶件安装时，承认合作空隙合格；防止部件表面无卷翘、划伤、凹点、糟粕、残缺、铁锈等状况；如有部件替换，及时与模具设计部分交流和承认，拆开模具前后时，留意坚持各个部件拽拉平衡；如有需求替换的部件，有必要及时替换。

汽车出风口模具的包装、运输汽车出风口模具的包装、运输1.汽车出风口模具型腔应清理干净喷防锈油。2.滑动部件应涂润滑油。3.浇口套进料口应用润滑脂封堵。4.模具应安装锁模片，规格符合设计要求。5.备品备件易损件应齐全，并附有明细表及供应商名称。6.汽车出风口模具水、液、气、电进出口应采取封口措施封口防止异物进入；7.出风口模具外表面喷制油漆，顾客有要求的按要求。8.汽车出风口模具应采用防潮、防水、防止磕碰包装，顾客有要求的按要求。9.模具产品图纸、结构图纸、冷却加热系统图纸、热流道图纸、零配件及模具材料供应商明细、使用说明书，试模情况报告，出厂检测合格证，电子文档均应齐全。