

# 嘉洋新材料 tpe原料厂 tpe原料

产品名称	嘉洋新材料 tpe原料厂 tpe原料
公司名称	东莞市嘉洋新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶路1号12号楼
联系电话	18664090666 18664090666

## 产品详情

### 常见的TPE成型材料

TPE可用于包覆成型、双色注塑成型，TPE作为软质材料，通常与硬质材料相匹配，主要是塑料，金属和织物。TPE +布料主要用于箱包产品。该过程与用金属包覆成型相同，通常是假包覆成型。而真的包覆成型在二次注塑和双色注塑成型中更为常见。TPE可与一些常用的塑料PP、GPPS、HIPS、ABS和工程塑料PC和PC/ABS、PA及其改性材料粘接牢固。在目前的弹性体工业中，TPE和POM的粘合性仍然是一个问题。由于POM的溶解度参数SP（22.6）与TPE的SP（7.2-7.6）相差很大，因此两种材料彼此不相容，并且没有发现合适的增容剂来促进两种材料的粘合。

### 热塑性弹性体TPE原料采购注意事项:

- 1.有样品，阻燃TPE原料，可以通过样品分析出产品物性，tpe原料，进一步研发出与该样品的热塑性弹性体TPE原料，并试样，以确认生产出的产品与样品物性一致性。在没有样品的情况下，通常要有明确的物性指标，有助于开发原料，可以快速打样，确认样品。
- 2.热塑性弹性体TPE原料价格，根据物性的不同，tpe原料厂，生产配方不同，原材料和生产工艺自然不同，价格上也会有很大差别，另外zui近原料价格的波动比较大，确认好样品就尽快下单生产。

### TPE包胶射粘需要注意的问题

- 1、TPE与硬件胶结构件的相容性需匹配，分子溶解度相近，凳子的相容性才比较好；

- 2、在设计中需要尽量避免尖锐的转角，以保证TPE与硬胶件接触优良，tpe原料批发，提升粘结效果；
- 3、通过合适的排气以避免模具型腔内留有气体；
- 4、使TPE的厚度与预期的触感达到平衡；
- 5、保持TPE融体的温度以保证粘结效果；
- 6、TPE材料包覆成型需烘料再加工，以减少制品表面水纹，获得表面色泽均匀效果；
- 7、选择的色母粒其载体树脂与TPE和结构件材料都相容；
- 8、对于光滑表面要特别处理，目的是增加软胶与硬胶粘合接触面，加强粘结效果；
- 9、TPE具有良好的流动性，因TPE包胶层厚度与尺寸比很小，TPE通常需要刘静较长的路径和薄壁区来充入模具；
- 10、TPE的流动长度/制品厚度比低于150:1；
- 11、采用好的粘合剂。

嘉洋新材料(图)-tpe原料厂-tpe原料由东莞市嘉洋新材料科技有限公司提供。东莞市嘉洋新材料科技有限公司（[www.tpetprtpv.com](http://www.tpetprtpv.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！