

浙江白铁管道加工 白铁管道加工公司 力创通风

产品名称	浙江白铁管道加工 白铁管道加工公司 力创通风
公司名称	杭州萧山力创通风设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区萧山经济开发区
联系电话	18368889961

产品详情

通风设备行业在顺德生根发展已有30多年历史，尤以勒流街道通风设备企业较具代表性。为推动行业健康发展，今年6月，佛山市顺德区通风设备商会组建成立，以勒流为基点，服务全区通风设备生产企业。

廖锡辉表示，商会将秉承务实、创新、建设、发展的理念，一切以服务企业为中心，整合优势资源和人才，广泛开展交流学习活动，发挥好桥梁纽带作用，带领企业走向规范化，白铁管道加工厂家，不断提升企业产品质量和品牌效应，实现高质量发展。接下来，商会将重点开展四个方面工作，规范管理和完善组织机构、构建畅通的政企交流平台、提升度和壮大会员队伍以及整合资源打造产业生态圈。

管道部件1、风管和配件可拆卸的接口，不得装设在墙和走道楼板内。

2、支、吊、托架的预埋件或膨胀螺栓，位置应准确、牢固可靠，埋入部分不得油漆，浙江白铁管道加工，并应支除油污。不保温支、吊、托架间距如无设计要求应遵照下列执行。

1) 水平安装：风管直径或大边长小于400mm，间距 $\leq 4m$ ；大于或等于400mm，则间距 3m。

2) 垂直安装：间距 $\leq 4m$ 但每根立管的固定件应大于等于2个。

3) 保温管应符合设计要求。

4) 支、吊、托架不得设置在风口、阀门、检视门外。吊架不得直接吊在法兰上，并在适当处设防止摆动的固定点。

5) 防火阀、电动风阀等部件安装处必须单独设吊支架。

6) 法兰的垫料厚度宜为3—5mm，垫料不得凸入管内。连接法兰的螺栓，其螺母应在同一侧，材质按设计要求进行。

7) 风管水平安装，水平度应 $\leq 3/1000$ ，白铁管道加工价格，总偏差应 $\leq 20\text{mm}$ 。风管垂直安装，垂直度应 $\leq 2/1000$ ，总偏差应 $\leq 20\text{mm}$ 。人防出墙风管按人防要求作坡度。

8) 风管的阀类调节部位应安装在便于操作的部位，阀板应顺气流方向插入，防火阀安装位置应正确，易熔件应在系统安装后装入。

9) 各类风口安装应平整，位置准确，转运部分应灵活，与风管连接应牢固。

10) 柔性短管安装松紧适当，不得扭曲。

联体调试

1) 在风机试运转合格并填写有关记录后，白铁管道加工公司，还应进行风口、防火阀、调节阀、密闭阀的联体调试，并对系统中的风口参数：风量、风压用风速仪进行测试，并根据设计要求启闭有关阀门进行反复调试直至达到有关设计要求。

2) 在调试达到设计要求后还应进行联体不间断72小时运转，在各系统均正常工作，各参数值不变情况下可作竣工验收准备并作有关记录。

浙江白铁管道加工-白铁管道加工公司-力创通风(推荐商家)由杭州萧山力创通风设备厂提供。杭州萧山力创通风设备厂(www.xscltf.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。力创通风——您可信赖的朋友，公司地址：杭州市萧山区萧山经济开发区，联系人：邓久山。