

# 开式油压机供应商 诸城银龙机械 福建开式油压机

产品名称	开式油压机供应商 诸城银龙机械 福建开式油压机
公司名称	诸城市银龙机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市龙都工业园
联系电话	13863675690

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：诸城市银龙机械厂

### J23系列普通型压力机

采用曲轴横放结构；刚性转键式离合器；手动调模，刻度显示；其中型号中带有“A”的均装有紧急制动装置，可以使滑块急停在0°。

### 压力机技术参数

JC23-6.3J23-10BJ23-16J23-16BJ23-25AJG23-35A公称力KN63100160160250350公称力行程mm345555滑块行程Mm3560557080100行程次数Min-11701451251256053装模高度Mm110130160170180180装模高度调节量mm303545457075滑块中心至机身距离mm110130160170210200工作台板尺寸（前后\*左右）mm200 310240 360300 450320 480400 600380 610工作台板落料孔尺寸（上孔直径\*深度\*下孔直径）mm 60 120 20 100 100 100 120 130工作台板厚度mm405040607070机身工作台孔尺寸（直径\*前后\*左右）mm 140 110 160 130 90 180 210 160 240 210 160 240 180 130 260 180 130 290滑块底面尺寸（前后\*左右）mm120 140150 170180 200180 200210 250210 250模柄孔尺寸（直径\*深度）mm 30 55 30 55 40 60 40 60 40 70 40 60机身可倾角度° 30° 25° 25° 25° 25° 25° 立柱间的距离mm150180220220260300电动机功率KW0.751.11.51.52.23外型尺寸（前后\*左右\*高）mm780 610 1505915 700 16901150 900 19101150 900 19101325 990 21401490 1080 2200净重kg3606001080108019002440 JG23-40AJC23-63AJD23-63AJ23-80AJD23-80A公称力KN400630630800800公称力行程mm68899滑块行程Mm120120120130130行程次数Min-15550504545装模高度Mm220270270290290装模高度调节量mm808080100100滑块中心至机身距离mm260260260270300工作台板尺寸（

前后\*左右) mm480 710480 710480 710520 860580

860工作台板落料孔尺寸(上孔直径\*深度\*下孔直径) mm 220 25 180 200 45 180 200 45 180 200 45 180  
180 200 45 180工作台板厚度mm809090100100机身工作台板尺寸(直径\*前后\*左右) mm 200 150  
300 250 200 340 250 200 340 250 200 340 280 220 380滑块底面尺寸(前后\*左右) mm270 320280 320280  
320280 380280 380模柄孔尺寸(直径\*深度) mm 50 70 50 80 50 80 60 75 60 75机身可倾角度 ° 25 ° 25  
° 25 ° 20 ° 20 ° 立柱间的距离mm300350350410410电动机功率KW45.55.57.57.5外型尺寸(前后\*左右\*高)  
mm1600 1180 23101810 1350 26401885 1350 26701810 1410 27901990 1410 2945净重kg31804000497047905970

-135°范围内,并可配置光电保护器;

关于冲床吨位计算方法,可以做个定位,控制好下料长度为100mm,就像剪板机那样,计算方法是冲裁截面积乘以板料的许用剪切应力,100mmX10mmX许用应力(单位是N/mm<sup>2</sup>),这样算出来数值的单位是N,再除以10000就是吨了,开式油压机供应商,材料的许用剪应力是多少需要自己去查看,开式油压机报价,如果是冲Q235的扁铁,福建开式油压机,并且只是将其剪断,那么需要的力为50mmX10mmX125N/mm<sup>2</sup>=62500N=6.25吨,16T的冲床就够用了。

诸城市银龙机械厂冲床的维修和保养

机械维修使用1500-2000小时维护保养滑润油脂吐出油量及压力检知功能测试与调整。空气系统之滤清器,给油器调整阀等功能及水份杂质测试检查与必要调整。3。空气压力开关设定值检查及压力检知功能测试与调整。操作时离合器不结合或结合后脱不开 回转键用弹簧失去弹性键配合过紧 更换弹簧、研刮键的结合间隙 诸城市银龙机械厂故障与排除

开式油压机供应商-诸城银龙机械(在线咨询)-福建开式油压机由诸城市银龙机械厂提供。“车架压形冲床,双筒冲床,板簧疲劳试验机”就选诸城市银龙机械厂(www.yinlongchongchuang.com),公司位于:诸城市龙都工业园,多年来,诸城银龙机械坚持为客户提供好的服务,联系人:陈志亮。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。诸城银龙机械期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.hongbaoyaliji.com)还是从事气动压力机,开闭式机械压力机,多功能压力机的厂家,欢迎来电咨询。