

# 佛山无缝钢管加工 佛山钢瑞钢铁公司 高精度无缝钢管加工

产品名称	佛山无缝钢管加工 佛山钢瑞钢铁公司 高精度无缝钢管加工
公司名称	佛山钢瑞钢铁贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区乐从镇广东乐从钢铁世界C 2区钢铁世界大道13号四楼
联系电话	13690778166

## 产品详情

### 佛山钢瑞——无缝钢管加工

一般电阻焊机（RW、ERW或HFW）的焊接，虽主要用途不一样对毛边规定不一样。但要是规定稍高些的直缝高频焊管，电焊焊接后是要除掉内外毛边的，除去后，16mn厚壁无缝钢管加工，一般会有显著的突起，佛山无缝钢管加工，但或多或少会有一些条带条状突起（毛刺除去不够）或凹形（毛刺除去过多）。

### 佛山钢瑞——无缝钢管加工

无缝管按GB/T8162-87规定:4.1、规格:热轧管外径32~630mm。壁厚2.5~75mm。冷轧(冷拔)管外径5~200mm。壁厚2.5~12mm。4.2、外观质量:钢管的内外表面不得有裂缝、折叠、轧折、离层、发纹和结疤缺陷存在。这些缺陷应完全清除掉，清除后不得使壁厚和外径超过负偏差。4.3、钢管的两端应切成直角，并清除毛刺。壁厚大于20mm的钢管允许气割和热锯切割。经供需双方协议也可不切头。

### 佛山钢瑞——无缝钢管加工

对于用在工业工程及大型设备上输送流体的管道，以及电站、站锅炉上要求耐高温高压、高强度的输送流体管道，高精度无缝钢管加工，则应选用不锈钢无缝管道；不锈钢焊管一般用于0.8MPa以下的液体输送，无缝管可用于承受0.8MPa以上的液体输送。如果压力要求不高，使用焊管会更经济些。

### 佛山钢瑞——无缝钢管加工

汽车半轴套管用无缝管(GB3088-82)是制造汽车半轴套管及驱动桥桥壳轴管用的优质碳素结构钢和合金结构钢热轧无缝管。柴油机用高压油管(GB3093-86)是制造柴油机喷射系统高压管用的冷拔无缝管。液压和气动缸筒用精密内径无缝管(GB8713-88)是制造液压和气动缸筒用的具有精密内径尺寸的冷拔或冷轧精密无缝管。

## 佛山钢瑞——无缝钢管加工

一般电阻焊机(RW、ERW或HFW)的焊接,虽主要用途不一样对毛边规定不一样。但要是规定稍高些的直缝高频焊管,电焊焊接后是要除掉内外毛边的,除去后,一般会有显著的突起,但或多或少会有一些条带状突起(毛刺除去不够)或凹形(毛刺除去过多)。假如在尺寸较大高频焊管中购到下面的图内外表层有这种毛边,厚壁无缝钢管加工,无论是通长的,还是部分的,毫无疑问是焊接钢管,并且一般要考虑到下是不是有没检状况产生。

## 佛山钢瑞——无缝钢管加工

生产工艺流程:管坯--检验--剥皮--检验--加热--穿孔--酸洗--修磨--润滑风干--焊头--冷拔--固溶处理--酸洗--酸洗钝化--检验--冷轧--去油--切头--风干--内抛光--外抛光--检验--标识--成品包装.制造工艺:热轧、冷拔、热扩.按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

佛山无缝钢管加工-佛山钢瑞钢铁公司-高精度无缝钢管加工由佛山钢瑞钢铁贸易有限公司提供。佛山钢瑞钢铁贸易有限公司(www.fsgangcai.cn)是一家从事“工字钢,H型钢,角钢,槽钢,无缝管,焊管等”的公司。自成立以来,我们坚持以“诚信为本,稳健经营”的方针,勇于参与市场的良性竞争,使“宝钢”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先,用户至上”的原则,使佛山钢瑞在钢结构中赢得了众的客户的信任,树立了良好的企业形象。

特别说明:本信息的图片和资料仅供参考,欢迎联系我们索取准确的资料,谢谢!