

武汉轮式扒渣机 宜昌长兴扒渣机 轮式扒渣机供应商

产品名称	武汉轮式扒渣机 宜昌长兴扒渣机 轮式扒渣机供应商
公司名称	宜昌长兴机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北安远县鸣凤镇城南工业区
联系电话	13972048017

产品详情

扒渣机性能特点介绍：

扒渣机主要用于空间狭窄巷道作业的磷矿、铁矿、金矿、银矿、铜矿、煤矿等各种矿山及水利电力、隧道工程的矿渣挖掘及装载施工装车。它是由挖掘部分与装载部分相接合，扒矿和装载功能合二为一，采用电机带动液压操作系统的生产装置，具有安全环保、能耗小、效率高的特点。是矿山企业必不可少的先进的采矿设备，是研发的巷道施工产品，从而填补了在狭小巷道内无机械作业的空白。

该机动力源为外部引入的工额380V三相交流电源，整机采用一台交流电机和一台电动滚筒，只要一个操作。

扒矿机包含行走，挖掘采集，输送，装车四种功能。其中液压行走功通是通过液压马达，减速机，传动轴，再到变速箱驱动车桥，490马达具有前行、后退、自动刹车三种功能，大臂可上升、下降、左右回转、挖掘采集的操纵由多路阀控制，由两个长操作杆和两个短操作杆控制，每个操作杆控制二个动作，共十二个动作，这种方式操作灵活，即采用大型挖掘机操纵流程。

输送，装车功能由装载部分完成，轮式扒渣机小型，其输送部分由液压油缸控制升降，输送架上升时可将铲口压低，同时输送架前接料口与矿石接触而更紧密，工作时更加稳定，同时可以集合散料，平整场地。传送带宽度为600~700mm，传送速度为600mm到900mm/秒，传送带由4Kw电动滚筒带动，120型轮式扒渣机，使输送部分性能更稳定，使用寿命更长。

整车液压系统由一台电机为动力带动右旋高压齿轮泵，液压油通过540齿轮泵输入一台多路阀中，通过操作杆实现对各操作装置的控制。

整机电路系统采用按钮、接触器，实现对电机和电滚筒的控制，黄冈轮式扒渣机，可选装漏电断路器，在0.5秒内自动断电，确保人身和设备安全。

大家都知道液压系统是扒渣机的重要部件，在使用扒渣机时，液压系统的功率如果发生损失的话，轻则会降低系统效率，重则损失掉的能量会部分转化成热能，从而使得液压油的温度升高，油液变质，以至于液压设备发生故障，导致扒渣机损坏无法工作。

所以，如何降低液压系统功率的损失就显得至关重要。可以从以下方面降低液压系统功率损失：

一、如果使用的执行器有调速要求的话，那么在选择回路的时候，要考虑在满足调速要求的同时，尽量减少功率的损失。常见的调速回路有很多，不过要达到同时满足两方面要求的话，建议使用差压式变量泵和节流阀组成的容积节流调速回路，不过要特别注意将节流阀两端的压力差调小，以减小压力的损失。

二、考虑动力源泵。由于执行器工作状态的多样化，所以泵的选择就尤为重要。为了能适应系统压力的不断变化，可使用限压式变量泵。这种泵可以随着系统压力的变化而变化，在很好的满足执行器工作行程的同时，又使功率消耗的比较合理。

三、液压油流经各类液压阀时不可避免的存在着压力和流量的损失，这个部分的能量损失占整个流量损失的比重是比较大的。所以，合理选择液压器，调整压力阀的压力是降低功率损失的一个重要方面。压力阀的压力在满足液压设备正常工作的情况下，尽量选较低的压力。

四、合理选择液压油也是减少功率损失的一个有效办法。液压油在管路中流动的时候，如果黏性过高的话，会产生较大的摩擦力，从而使得油液发热，同时增加油液流动的阻力；而当黏性过低的时候，轮式扒渣机供应商，就容易造成泄漏。

扒渣机与相似产品比较的优势：对于在隧洞里装载的装载机工作来说，扒渣机的优点在于它体型矮小，容易在隧洞里面自由进出，装载方便，环保无烟。装载机众所周知它就不行。再者扒渣机对于耙斗装岩机(耙斗机)来说同样都是体型矮小，同样都是隧洞里面进行装岩，装渣的机械，但是扒渣机它比耙斗装岩机来的灵活。扒渣机可以在隧洞里面自由进出，它自身便可以行走，自身有动力，然而耙斗装岩机却没有。耙斗装岩机需要借助外力方能行走，而且需要安装轨道，而扒渣机则不需要，扒渣机装渣的时候，只需要把机械开到装载断面，然后操作手柄进行扒渣装载，而耙斗装岩机还需要进行钢丝绳的固定，打锚杆等一系列的繁琐准备工作，扒完渣后还需要扯锚杆和钢丝绳，相当的繁琐。扒渣机最明显的优势在于，它可以进行挖，扒，推，拉等多功能。

而出自我厂的扒渣机，优势更加的广泛--我厂扒渣机的地盘设计与众不同，动力强劲，全四驱，可原地360度转弯，推力极强有机型甚至可达10T多的推力。因此隧洞装载我们优选扒渣机。

武汉轮式扒渣机-宜昌长兴扒渣机-轮式扒渣机供应商由宜昌长兴机械制造有限公司提供。宜昌长兴机械制造有限公司（www.ycbazhaji.com）为客户提供“轮胎刮板扒渣机,履带刮板机,普通扒渣机”等业务，公司拥有“宜昌长兴机械制造有限公司”等品牌。专注于装卸设备等行业，在湖北宜昌有一定影响力。欢迎来电垂询，联系人：刘先生。