

平面多健拉刀厂家 平面多健拉刀 新星[放心品牌]

产品名称	平面多健拉刀厂家 平面多健拉刀 新星[放心品牌]
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

拉床的主参数是额定拉力。用拉刀作为刀具加工工件通孔、平面和成形表面的机床。拉削能获得较高的尺寸精度和较小的表面粗糙度，生产率高，适用于成批大量生产。大多数拉床只有拉刀作直线拉削的主运动，而没有进给运动。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

三角花键插齿刀量规的设计应保证工件花键孔与花键轴的配合性质和互换性。保证互换性，就是要保证可装入性。用综合花键量规控制实效边界来实现。实效边界就是最大实体尺寸与形位综合误差形成的边界。花键的误差有齿形误差、周节累积误差和齿向误差。由于这些误差的影响，致使内花键尺寸缩小，外花键尺寸增大。这些误差可以互相补偿。为保证三角花键插齿刀的配合性质和互换性，花键公差中规定了综合偏差。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

三角花键插齿刀的刃磨较为简单，只需要将前刀面磨成正确的圆锥面即可。在万熊工具磨床上刃磨，是用砂轮的外圆柱面刃磨，刃磨时，万熊夹头应调整一个等于插齿刀前角的角度，使前刀面圆锥母线平行于砂轮的外圆柱面的母线。插齿刀和砂轮都绕自身的轴线转动，砂轮还沿自身的轴线方向往复运动。