

## 异形芯轴供应商价格如何计算？

产品名称	异形芯轴供应商价格如何计算？
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

花键心轴制造复杂，成本高，一根渐开线花键心轴的价格是光滑心轴的3—5倍。而小径定心拉刀被应用以后，小径与大径的一致性非常好，可以使后续工序均以小径为基准，只制造光滑心轴即可，省去很多花键心轴的费用。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

局部外齿加工用拉刀：凸出的扇形齿轮加工时可用局部外齿加工拉刀，拉刀为凹圆面。

二段齿升平面拉刀：在铸件锻件等表面硬表皮切除时，用前加工去除硬化部分以及防止圆孔偏心时可用之。

渐成法带倒角刃拉刀：为防止被加工表面质量差，切槽时键槽拉刀可采用之，以抑制角端磨损，并防止切屑刮擦键槽侧面。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

滚齿时，如果用单头滚刀加工，一般只是一周多一些的刀齿参加切削，而插齿时，所有刀齿都参加切削，因此插齿刀的齿距累积误差将直接影响工件的齿距累积误差。工件如果以后还要进行剃齿，则剃前应该用滚齿，因为剃齿时是自由对滚，很难修正齿距累积误差，但却可提高齿形精度。