

五金喷涂厂 辉洋五金制品 长沙五金喷涂

产品名称	五金喷涂厂 辉洋五金制品 长沙五金喷涂
公司名称	东莞市辉洋五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号
联系电话	18028232999 18028232999

产品详情

热喷涂技术的特点

从热喷涂技术的原理及工艺过程分析，热喷涂技术具有以下一些特点。

- 1、由于热源的温度范围很宽，因而可喷涂的涂层材料几乎包括所有固态工程材料，如金属，合金，陶瓷，金属陶瓷，长沙五金喷涂，塑料以及由它们组成的复合物等。因而能赋予基体以各种功能（如耐磨，耐蚀，耐高温，绝缘，五金喷涂加工报价，隔热，生物相容，红外吸收等）的表面。
- 2、喷涂过程中基体表面受热的程度较小而且可以控制，因此可以在各种材料上进行喷涂（如金属，陶瓷，玻璃，五金喷涂厂，布疋，纸张，塑料等），并且对基材的组织 and 性能几乎没有影响，工件变形也小。
- 3、设备简单，操作灵活，既可对大型构件进行大面积喷涂，也可在局部进行喷涂；既可在工厂室内进行喷涂也可在室外现场进行施工。

金属喷涂工艺也存在一些缺点，主要有：

(1)金属喷涂层与基体之间的结合强度差，涂层本身的抗拉强度也低。因此不适于压延滚动、切口及冲击模具等的修复。

(2)涂层的多孔组织，虽有助于润滑，但也容易产生呵蚀，因而在具有腐蚀性介质的条件下工作时，不宜

采用。

(3)喷涂时由于雾点分散，形成飞溅和滑走现象，其溅开与滑走的金属颗粒多少随各种材料而异，五金喷涂加工厂，其高附着率也只能达到90%，因此，造成用料损失较多。

东莞五金喷涂的具体流程分析解说

1) 清漆施工工艺：

收拾木器表面 磨砂纸打光 上润泊粉 打磨砂纸 满刮一遍腻子，砂纸磨光 满刮第二遍腻子，细砂纸磨光 涂刷油色 刷一遍清漆 拼找色彩，复补腻子，细砂纸磨光 刷第二遍清漆，细砂纸磨光 刷第三遍清漆、磨光 水砂纸打磨退光，打蜡，擦亮。

(2) 混色油漆施工工艺：

首要清扫底层表面的尘埃，修补底层 用磨砂纸打平 节疤处打漆片 打底刮腻子 涂干性油 一遍满刮腻子 磨光 涂刷底层涂料 底层涂料干硬 涂刷面层 复补腻子进行修补 磨光擦净第三遍面漆 涂刷第二遍涂料 磨光 第三遍面漆 抛光打蜡。

五金喷涂厂-辉洋五金制品(在线咨询)-长沙五金喷涂由东莞市辉洋五金制品有限公司提供。“铁氟龙喷涂,二硫化钼喷涂,喷砂处理”就选东莞市辉洋五金制品有限公司(www.dgflpt.com)，公司位于：广东省东莞市寮步镇曲岭工业区曲岭二路21号，多年来，辉洋五金制品坚持为客户提供好的服务，联系人：彭总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。辉洋五金制品期待成为您的长期合作伙伴！