

# 美国杜邦 PA612 159L树脂总代理

产品名称	美国杜邦 PA612 159L树脂总代理
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	43.00/kg
规格参数	品种齐全:原厂原包 PA612:159L 美国:高粘度 耐高温 耐磨
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

供应透明PA612 159L 美国杜邦159L

特性 pa612,润滑,成型应用

比重（密度） astm d792/iso 1183 1.06

产品名称：pa12

性质 结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色

优点

1、具高抗张强度2、耐韧、耐冲击性特优3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优4、低温特性佳5、具自熄性

缺点：尼龙吸湿性高、长期尺寸精密度及物性受影响。

用途

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

注塑模工艺条件:

干燥处理：加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85℃热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。

熔化温度：240~300℃；对于普通特性材料不要超过310℃，对于有阻燃特性材料不要超过270℃。

模具温度：对于未增强型材料为30~40℃，对于薄壁或大面积元件为80~90℃，对于增强型材料为90~100℃。增加温度将增加材料的结晶度。精确地控制模具温度对pa12来说是很重要的。

注射压力：可到1000bar（建议使用低保压压力和高熔化温度）。

注射速度：高速（对于有玻璃添加剂的材料更好些）。

流道和浇口：对于未加添加剂的材料，由于材料粘性较低，流道直径应在30mm左右。对于增强型材料要求5~8mm的大流道直径。流道形状应当全部为圆形。注入口应尽可能的短。可以使用多种形式的浇口。大型塑件不要使用小浇口，这是为了避免对塑件过高的压力或过大的收缩率。浇口厚度好和塑件厚度相等。如果使用潜入式浇口，建议小的直径为0.8mm。热流道模具很有效，但是要求温度控制很精确以防止材料在喷嘴处渗漏或凝固。如果使用热流道，浇口尺寸应当比冷流道要小一些。

因为专业，所以放心

159L美国杜邦PA612 牙刷丝，磨料丝专用材料高粘度 无声齿轮 无筋，润滑。

供应PA612美国杜邦151L自润滑尺寸稳定

供应PA612美国杜邦153HSL热稳定自润滑电气性能优

供应PA612美国杜邦158L自润滑耐化学性

供应PA612美国杜邦159L自润滑高粘度

供应PA612美国杜邦350PHS挤出级

供应PA612美国杜邦77G33HS1L 33%玻纤增强热稳定尺寸稳定

供应PA612美国杜邦77G33L 33%玻纤增强自润滑尺寸稳定

供应PA612美国杜邦77G43L 43%玻纤增强自润滑尺寸稳定

供应PA612美国杜邦FE5382 33%玻纤增强

供应PA612美国杜邦FE5313

供应PA612美国杜邦FE5335

供应PA612美国杜邦FE5448

供应PA612美国杜邦FE5514

专业供应加碳纤PA612；耐高温PA612；医疗级PA612；无卤PA612；改性塑料PA612；导电PA612；高透明PA612；环保PA612；阻燃PA612；高冲击PA612；PA612塑胶原料；PA612物性；PA612代价；高耐油性PA612；高刚性PA612；PA612塑料；食品级PA612；PA612抗UV；无溴PA612；PA612材料；防火PA612；抗紫外线PA612；出色的脱模PA612；加纤PA612；

PA612、美国杜邦、153HSL-NC010

优点：

- 1、具高强度及弹性系数、高冲击强度、使用温度范围广；
- 2、高度透明性及自由染色性；
- 3、H.D.T.高；
- 4、耐疲劳性佳；
- 5、耐候性佳；
- 6、电气特性优；
- 7、无味无臭对人体无害符合卫生安全；
- 8、成形收缩率低、尺寸安定性良好。