

4J36低膨胀铁镍合金丝 线材 1.3912 因瓦盘丝 殷钢丝

产品名称	4J36低膨胀铁镍合金丝 线材 1.3912 因瓦盘丝 殷钢丝
公司名称	创复特种合金（上海）有限公司
价格	180.00/千克
规格参数	型号:4J36 供应规格:线材现货 特殊可定制 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗砖公路600号
联系电话	021-67600029 13391290197

产品详情

4J36简介：

4J36合金又称因瓦(INVAR)合金，合金的居里点约为230℃，低于这一温度时合金是铁磁性的，具有很低的膨胀系数，高于这一温度时合金为无磁性的，膨胀系数增大。该合金主要用于制造在气温变化范围内尺寸近似恒定的元件，广泛用于无线电工业、精密仪器、仪表及其他工业。

4J36相近牌号：

32H(俄罗斯)，Invar(英国)，Invar36(美)，Unipsan 36(美)，ni1036,ni36fe不变钢(日)、Fe-Ni36(法国)、W. Nr.1.3912、Ni36(德国)、X1NiCrMoCu、N 25-20-7(英国) 4J36、UNSK93600恒温器合金、UNSK93601压力容器板材(美国) 不胀钢恒范钢，UNS K93600

4J36具有以下特性：

在-250℃和+200℃之间具有极低的热膨胀系数

很好的塑性和韧性

4J36应用领域

4J36应用于需要极低膨胀系数的环境中。

典型应用如下：

液化气的生产、贮存和运输

工作温度低于+200 以下的测量和控制仪器，如温度调节装置

金属和其他材料间的螺旋连接器衬套

双金属和温控双金属

膜式框架

荫罩

航空工业的CRP 部件回火模具

低于-200 的人造卫星和导弹电子控制单元框架

激光控制装置电磁镜头中的辅助电子管

物理性能：

密度： $\rho=8.1\text{g/cm}^3$

熔化温度范围：1430

居里温度: 230

比热：515J/Kg

焊接：

4J36可以采用所有焊接工艺进行焊接，包括钨电极焊、金属电弧焊、等离子焊、氩弧焊、手工电弧焊等。首先考虑采用脉冲电弧焊。

焊接前，材料要处于退火态，干净，无油污、刮痕、记号漆等。

必须采用低热量输入，层间温度应低于120 。

不需要焊前和焊后热处理。

若焊缝性能设计为与母材相同，则需要采用与母材同种材质的焊条。

创复特种合金销售加工各类进口、国产高温合金，优特钢，铜材，铝材，耐蚀合金，钛及钛合金，各类不锈钢，模具钢等金属材料，材质保证，规格齐全。创复特种合金专注中国金属材料11年，完整的产业链体系换来的成本优势反馈给创复的每一位客户。坚持诚信、客户、质量、服务至上的原则为广大客户提供优质服务，金属材料选创复，物美价廉有保证。

产品库存数量及规格会不断变化。特殊规格可定做！可提供数控成品加工，本信息长期有效，价格会随规格不同、当日行情而变动，具体请来电咨询。