

自动翻鞋舌机 传胜机械 机

产品名称	自动翻鞋舌机 传胜机械 机
公司名称	东莞市传胜机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇桥头第三工业区桥南路6号
联系电话	13829213561

产品详情

鞋机

液压冲孔机是冲孔机的一类，包括分体式液压冲孔机和一体式电动液压冲孔机两大类。分体式液压冲孔机是由手动泵或电动泵和液压冲孔工作头二部分组成，输油软管有液压快速接头连接，机，密封可靠，快速，作业时无方向性限制，点焊机，装拆方便。一体式电动液压冲孔机是泵和冲孔工作头合体组成，无需液压油管，从设计和结构上更精巧。根据电机的种类又分为有刷冲孔机和无刷冲孔机。无刷电动冲孔机在无刷电机的特点在使用上寿命上有明显的优势。

鞋机

气动冲孔机气动冲孔机又称气动打孔机、胶袋打孔器，是辅助于制袋机的一种气动打孔模具。由制袋机电脑给出信号传输到电磁阀再工作的气动模具。其结构类似于冷冲模具，主要用于塑料袋、纸品的打孔。该设备于上世纪90年代初从台湾传入大陆。技术核定：气动打孔机产品模座均采用精密铸造合金材料制作，冲压动力选用高精度气缸，冲头则选用进口模具钢（ASP-60）结构合乎冲压之需要，外形美观，动作频率高，耐磨性强，使用寿命长，频次可达320次。液压冲孔机液压冲孔机适于L、H平板钢、铜排与铝排冲孔机。底处设计有平座，平稳不易晃倒。单孔式回油，模具采用高碳钨合金钢不易破损。特别是CH-60、CH-70分体式液压冲孔机，专门用于角铁、扁铁、铜板等金属板材打孔，特别适用于电力，建筑等行业在野外工地操作。

本发明的工作过程是:当由半成品鞋倒扣于植头形成待入植的鞋植通过托盘随传送带游走到本发明的工作区域时，鞋植与托盘被设于传送带上的阻挡装置阻挡、定位而停止游走，此时，夹持装置开始工作，先由推进机构带动夹持机构推进到鞋植的位置后，夹持机构运动，从而夹固待入植的鞋植；随后，入植装置和压平装置都开始工作，入植装置将半成品鞋从后跟部位拉拔入植，压平装置于前掌部位进行滚动压平，使得半成品鞋的前掌部位完全贴合植头，从而完成半成品鞋的入植；最后，各运动部件回位，完成完整的入植工序。

本发明的结构稳定可靠，双驱动剪线拉帮机，可实现自动入植功能，鞋、植贴合程度高，入植效果好，

而且自动化程度高，可节省大量人工成本，亦可配合制鞋生产线流水作业，大幅提升制鞋效率及品质，很好地满足现代化高效高质制鞋的生产需求。

自动翻鞋舌机-传胜机械-机由东莞市传胜机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市传胜机械有限公司（www.dgchisheng.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为制鞋及鞋修理设备具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!