

# EB/EP外贴式橡胶止水带加工厂

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | EB/EP外贴式橡胶止水带加工厂                  |
| 公司名称 | 景县百泽工程橡塑有限公司销售部                   |
| 价格   | 28.00/米                           |
| 规格参数 | 类型:外贴止水带<br>拉伸强度:10MPa<br>硬度:60邵尔 |
| 公司地址 | 河北省衡水市景县龙华工业园区                    |
| 联系电话 | 18703187870                       |

## 产品详情

EB/EP外贴式橡胶止水带厂家采购及验收：

EB/EP外贴式橡胶止水带采购进场后进行检查验收、取样送至具有检测资质的机构进行复检。EB/EP外贴式橡胶止水带具备计划新颖，止水防水机能优越，经济实惠。随着EB/EP外贴式橡胶止水带的应用范围越来越广范，小编就给大家介绍一下EB/EP外贴式橡胶止水带厂家及外贴式橡胶止水带的出厂参数。

EB/EP外贴式橡胶止水带参数说明

材质：天然橡胶

型号：外贴式EP无孔型/EB有孔型/PVC塑料外贴止水带

规格：（150-2000）x（6-300）毫米

厂家：

拉伸强度（兆帕）：6/8/10/12/15/18等可按需生产。

EB/EP外贴式橡胶止水带热硫化粘合连接工艺流程

EB/EP外贴式橡胶止水带接头热硫化复合式焊接机具准备

EB/EP外贴式橡胶止水带接头切割整齐，利用电动手砂轮打磨机对止水带端头进行打磨，打磨宽度不小于5cm。

分别切割10cm宽生橡胶接条和1cm宽生橡胶连接条。

关闭预热焊机电源，将EB/EP外贴式橡胶止水带接头平铺在焊机底板上。

将1cm宽生橡胶连接条放入接缝中间。

将10cm宽的生橡胶接条平铺在止水带打磨面上，接缝两侧宽度均等。

合上热熔焊机，拧紧螺栓，电加热5分钟后，再次拧紧螺栓加压，持续加热5分钟，关闭电源，焊接结束。

热熔焊机冷却20分钟后，开启焊机取出止水带，进行焊接质量的外观检查，合格后方可进行安装作业。

我们公司根据以往生产各种规格外贴式橡胶止水带厂家、外贴式PVC止水带的基础之上，引进先进设备和技术，开发生产了一系列外贴式塑料止水带厂家，主要有EVA外贴式止水带、ECB外贴式止水带、PE外贴式止水带厂家、HDPE外贴式止水带等，规格齐全，质量稳定。欢迎广大客户来电来人洽谈业务。

EB/EP外贴式橡胶止水带厂家推荐：

找外贴式橡胶止水带厂家，EB/EP外贴式橡胶止水带生产厂，要买外贴式橡胶止水带厂家报价，工程橡胶有限公司是一家橡胶止水带的实体厂家，我厂所生产的外贴式橡胶止水带严格按照标准来生产，不论是橡胶止水带原料，还是外贴式橡胶止水带生产工艺，我们都是外贴式橡胶止水带厂家，来公司是您明智的之选！