

模箱压制型匀质板生产设备水泥基发泡技术核心所在

产品名称	模箱压制型匀质板生产设备水泥基发泡技术核心所在
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:水泥基发泡 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

模箱压制型匀质板生产设备水泥基发泡技术核心所在

匀质板设备主要有上料、搅拌、注模、发泡，发泡和初期养护等具体生产工艺。主要生产工序包括，辊压成型、养护、脱模、切割、堆放等步骤。水泥基匀质板生产设备的生产制造步骤：起先操纵好用于生产制造均质板原材料及其计量检定，接下去便是上料好料以后便是造纸，依据配备好的的计量检定和制浆体开展发泡，混和以后放到磨具里边开展混凝土浇筑，混凝土浇筑好、也要开展一段时间的保养切割，后在开展适度的保湿补水那样能够提水泥匀质板的承受能力和隔热保温防火安全特性就是这样均质板制做进行。匀质板生产设备是将发泡后的聚苯颗粒表面裹覆一层防火涂料而成，遇火表面炭化后，内部eps颗粒收缩，形成蜂巢隔离仓，从而阻止火势的进一步蔓延。液压式匀质板生产设备以一般粉煤灰水泥为关键掺合料,掺加适当聚苯乙烯颗粒物、化学纤维和防腐剂配置而成。

压制型匀质板生产设备加上适当发泡、憎水性等防腐剂，经放水混和拌和、磨具或机器设备抑制成形、保养、生产加工等加工工艺而做成的用以节能建筑工程项目的具备优良防火安全特性的隔热保温板才。经高压气流拌和、挤压成型、发泡，使防火材料变成蜂窝防火。