

煤矿污水处理设备 煤矿全自动污水设备

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 煤矿污水处理设备 煤矿全自动污水设备 |
| 公司名称 | 山东乐斌环保科技有限公司 |
| 价格 | 57000.00/台 |
| 规格参数 | 乐斌环保:15621707227 LB-XD:达标排放 山东潍坊:厂家 |
| 公司地址 | 临朐县安家河工业园 |
| 联系电话 | 0536-3468518 15621707227 |

产品详情

煤矿污水处理设备 煤矿全自动污水设备

乐斌污水处理设备供应商，不论我们生产多少设备，我们绝不忘初心，坚持做好每一台设备。乐斌望与有识之士同发展，共进步。采煤废水复杂多变，在同一矿井废水中，同时含有铁、锰等重金属，硫、氟、氯等非金属及有机污染物和悬浮物，有的矿井废水呈弱酸性，即使是同一矿井，所采层不同，废水性质也不同，甚至是差别很大。这给煤矿废水治理技术的选用带来很大的困难。煤矿污水怎么处理，首先潍坊远航环保科技有限公司认为煤矿污水水质与一般城市污水性质类似，但不同于城市污水（城市污水中常包括部分工业废水）。

其特征可概括为：水质水量变化较大，污染物浓度偏低，污水可生化性好，处理难度小。煤矿生产污水的处理及利用技术：一步，混凝剂及其混合形式的选择。对于含悬浮物的煤矿矿井水的净化处理，一般采用铁盐或铝盐混凝剂，当然目前流行的是采用聚合氧化铝，也有一些地方采用聚合铝铁的。在煤矿矿井水的处理过程中，混凝剂的混合方式一般采用机械混合、管道混合器混合以及水泵混合。

第二步，沉淀与澄清。这时的煤矿矿井水的净化处理主要采用沉淀池或者澄清池来作为其处理环节。沉淀池一般采用斜管、斜板沉淀和平流式沉淀。而水力循环的澄清池和机械加速的澄清池都是将混凝反应与沉淀过程集于一体的效率较高的水处理设施。第三步，过滤。煤矿矿井水的处理过程中，其常用的过滤设备有重力式的无阀滤池和快滤池。其中快滤池的阀门、管路系统复杂，且反冲洗的操作繁琐；而重力式的无阀滤池能够自动进行反冲洗，维护和管理方便，操作简便。滤池一般采用石英砂和无烟煤双层滤料。第四步，消毒。在煤矿矿井水进行净化处理之后，若要作为生活用水来使用，必须要经过消毒的处理环节，通常采用二氧化氯来进行消毒，而液氯和次氯酸钠则采用的较少。然而，由于煤矿的井下采掘机械还需要使用机油和乳化油，因此油类物质会进入到矿井水当中，而采用上述的混凝、沉淀、澄清、过滤以及消毒技术还不能有效地去除煤矿矿井水当中的油类污染物。所以应当通过井下排水泵将煤矿矿井水提升到预沉的调节池，并自流进入到吸水井，再由提升泵将其提升进入到水力循环的澄清池，同时泵前加入合适的混凝剂、泵后再加入适当的絮凝剂，在水力循环的澄清池出水并自流进入到重力式的无阀滤池，然后滤池出水再自流进入到清水池，同时在清水池前进行二氧化氯的投加来消毒杀菌。

而无阀滤池中的反冲洗水则自流进入到集水池，并由潜污泵来提升进入到预沉调节池，从而实现煤矿矿井水资源的处理及利用。至于水力循环的澄清池中的煤泥水，则定时排放到煤泥浓缩池，经浓缩之后再经渣浆泵将其提升进入到压滤系统来进行处理。