

连云港起重机吊钩超声波无损探伤检测

产品名称	连云港起重机吊钩超声波无损探伤检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测服务:18662582169 业务电话:18662582169 咨询热线:18662582169
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

检测范围

行车吊钩，电梯吊钩，起重机吊钩，扶梯吊钩，卸扣、吊环、片式吊钩、锻造式吊钩、圆环、梨形环、吊环、组合吊环、S钩、鼻吊钩、美式吊钩、羊角吊钩、眼形滑钩、带保险卡吊环螺钉、链条卸扣等。

检测项目

探伤检测，耐高温检测，开口度检测，承载力检测，扭转变形量，磨损量等。

检测标准

6GB/T 10051.4-2010起重吊钩 第4部分：直柄单钩毛坯件

7GB/T 10051.5-2010起重吊钩 第5部分：直柄单钩

8GB/T 10051.6-2010起重吊钩 第6部分：直柄双钩毛坯件

9GB/T 10051.7-2010起重吊钩 第7部分：直柄双钩

10GB/T 10051.8-2010起重吊钩 第8部分：吊钩横梁毛坯件

一般常见的焊接缺陷可分为四类：

- (1) 焊缝尺寸不符合要求：如焊缝超高、超宽、过窄、高低差过大、焊缝过渡到母材不圆滑等。
- (2) 焊接表面缺陷：如咬边、焊瘤、内凹、满溢、未焊透、表面气孔、表面裂纹等。

(3) 焊缝内部缺陷：如气孔、夹渣、裂纹、未熔合、夹钨、双面焊的未焊透等。

(4) 焊接接头性能不符合要求：因过热、过烧等原因导致焊接接头的机械性能、抗腐蚀性能降低等。

二. 焊接缺陷对焊接构件的危害，主要有以下几方面：

(1) 引起应力集中

焊接接头中应力的分布是十分复杂的。凡是结构截面有突然变化的部位，应力的分布就特别不均匀，在某些点的应力值可能比平均应力值大许多倍，这种现象称为应力集中。

造成应力集中的原因很多，而焊缝中存在工艺缺陷是其中一个很重要的因素。

焊缝内存在的裂纹、未焊透及其他带尖缺口的缺陷，使焊缝截面不连续，产生突变部位，在外力作用下将产生很大的应力集中。

当应力超过缺陷前端部位金属材料的断裂强度时，材料就会开裂破坏。

(2) 缩短使用寿命

对于承受低周疲劳载荷的构件，如果焊缝中的缺陷尺寸超过一定界限，循环一定周次后，缺陷会不断扩展，长大，直至引起构件发生断裂。

(3) 造成脆裂，危及安全

脆性断裂是一种低应力断裂，是结构件在没有塑性变形情况下，产生的快速突发性断裂，其危害性很大。

焊接质量对产品的脆断有很大的影响。