

信阳屠宰废水处理设备 含油食品污水专用设备

产品名称	信阳屠宰废水处理设备 含油食品污水专用设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	47000.00/台
规格参数	乐斌环保:15621707227 LB-XD:达标排放 山东潍坊:厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。

另外它与其他高浓度有机废水的不同在于它的NH₃-N浓度较高（约120mg/l），因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。信阳屠宰废水处理设备设计原则：为保证本工程顺利完成，达到建设单位建设要求，本项目拟定的设计原则为：1、严格执行国家环境保护法律法规要求，在保证处理后水质达标的前提下，满足建设单位及当地环保主管部门的其他环境管理要求；2、采用合理、成熟、可靠的处理工艺，力求环境效益与经济效益的统一；3、工艺设计与设备选型能够在其运行操作中具有较大的灵活性和操作弹性，能够适应本项目水质、水量变化范围大、冲击负荷强的特点，确保出水稳定达标排放

。4、污水处理站设计便于管理、方便维修，尽可能地采用节能产品以降低污水处理运行费用；5、各操作控制节点以现场控制为主，合理安排操作岗位和监控岗位，程度地减少劳动用工，节约运行成本。屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度有机废水的不同在于它的NH₃-N浓度较高（约120mg/l），因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。针对屠宰废水的特性，按照环保部门的要求，山东凌志环保设计出一套可以有效解决屠宰废水的治理的方案，下面小编给大家简单介绍一下：1、预处理：在整个处理流程中，屠宰废水的预处理是整个系统能否有效运行的关键。废水首先经过格栅，去除较大颗粒的杂质，进入隔油调节池。调节池出水至溶气气浮机，通过气浮机的处理可大大降低上述污染物浓度，能够去除80—90%的悬浮物和40—50%的COD_{Cr}。同时，由于在气浮池内加入了混凝剂，与废水中的磷酸盐反应，生成更难溶于水的盐类，从而将废水中的磷较好的去除，减少了后续除磷处理单元的负荷。

2、厌氧反应部分：从运行稳定、管理方便、投入经济等角度考虑，山东凌志环保认为水解酸化工艺比较适合在屠宰污水中的应用。水解酸化是将厌氧过程控制在水解和酸化阶段即可，因此水解酸化反应池的停留时间短，反应池内的优势菌群为水解酸化菌，少数为乙酸菌和产甲烷菌。并且水解酸化工艺不进入产甲烷阶段，产生的少量气体可直接排入大气中，不会对人体和周围环境产生较大的影响。3、好氧反应部分：接触氧化法是一种好氧生物膜法工艺，微生物以生物膜形式及悬浮态生长于水中，兼具活性污泥及生物滤池二者的特点。池内设置立体弹性填料和曝气管路系统。

填料的表面积大，池内氧的利用率高，具有较高的容积负荷，而且耐冲击；生物接触氧化池不需要污泥回流系统，不存在污泥膨胀问题，运行管理方便；生物接触氧化池内生物固体量多，当有机容积负荷较高时，其F/M可以保持在一定水平上。在生物接触氧化池有机碳水化合物终被分解成CO₂和H₂O。

4、污泥处理部分：采用生物膜处理工艺处理屠宰污水，污泥产生量较少，因此，采用一般的重力浓缩、机械脱水对污泥进行处理即可。采用带式压滤机脱水效果好，运行费用低等优点。因此，采用带式压滤机对污泥进行脱水比较合适。