

不锈钢阀门供应商 欧电阀门 湖南不锈钢阀门

产品名称	不锈钢阀门供应商 欧电阀门 湖南不锈钢阀门
公司名称	潍坊鲁阀高中压阀门有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国 潍坊市奎文区潍州路616号
联系电话	13356369945

产品详情

不锈钢阀门安装

- 1、阀门起吊时，绳子不要系在手轮或阀杆上，以免损坏这些部件，应该系在法兰上。
- 2、安装前，应将阀门作一检查，核对规格型号，鉴定有无损坏，尤其对于阀杆。还要转动几下，看是否歪斜，因为运输过程中，易撞歪阀杆。还要清除阀内的杂物。
- 3、安装法兰气动阀门时，要注意对称均匀地把紧螺栓。阀门法兰与管子法兰必须平行，不锈钢阀门供应商，间隙合理，以免阀门产生过大压力，甚至开裂。对于脆性材料和强度不高的阀门，尤其要注意。须与管子焊接的阀门，应先点焊，不锈钢阀门用途，再将关闭件全开，不锈钢阀门报价，然后焊死。

不锈钢阀门通常应用于工作介质具有一定腐蚀性的场合。任何一种阀用材料，耐工作介质腐蚀的能力都是相对有限的，并受到许多因素的影响。如果在制造过程中采用的加工工艺与热处理工艺得当，进而保证这种材料的耐腐蚀性能。至于在浓度>98%的介质中，无论采用什么样的热处理工艺，这种钢材都不具有耐腐蚀性能。

不锈钢截止阀优点：

- 1、结构简单，湖南不锈钢阀门，制造和维修比较方便。
- 2、工作行程小，启闭时间短。
- 3、密封性好，密封面间磨擦力小，寿命较长。

不锈钢截止阀缺点

- 1、流体阻力大，开启和关闭时所需力较大。
- 2、不适用于带颗粒、粘度较大、易结焦的介质。
- 3、调节性能较差。

不锈钢截止阀的种类按阀杆螺纹的位置分有外螺纹式、内螺纹式。按介质的流向分，有直通式、直流式和角式。截止阀按密封形式分，有填料密封截止阀和波纹管密封截止阀。

不锈钢阀门在使用中上遇到的问题

为什么切断阀应尽量选用硬密封?

切断阀要求泄漏越低越好，软密封阀的泄漏是z u i低的，切断效果当然好，但不耐磨、可靠性差。从泄漏量又小、密封又可靠的双重标准来看，软密封切断就不如硬密封切断好。如全功能超轻型调节阀，密封而堆有耐磨合金保护，可靠性高，泄漏率达 10^{-7} ，已经能够满足切断阀的要求。

不锈钢阀门供应商-欧电阀门-

湖南不锈钢阀门由山东欧电阀门有限公司提供。山东欧电阀门有限公司（www.chinaodfm.com）是山东潍坊,闸阀的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在欧电阀门领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创欧电阀门更加美好的未来。