

# 衢州通风工程公司

产品名称	衢州通风工程公司
公司名称	杭州萧山力创通风设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	杭州市萧山区萧山经济开发区
联系电话	18368889961

## 产品详情

**离心风机：**空气流向垂直与主轴，由叶轮、机壳、出风口、进风口和电动机组成；特点：风压高、风量可调、噪声相对较低，可将空气远距离输送；

**轴流风机：**空气流向平行与主轴，由叶片、圆筒形出风口、钟罩型进风口、电动机组成；特点：风压较低、风量较大、噪声相对较大、耗电少、占地面积小、便于维修；

**风口的作用：**合理的选择送、回风口的形式，进行热湿交换后，空气通过回风口回到空调机组中再进行处理；风口的类型由隔栅送风口、百叶送风口、条缝形百叶送风口、散流器、喷口、旋流送风口；常用的回风口有网格式、固定百叶和活动百叶式；单层百叶风口可调节横向或竖向扩散角度，双层百叶风口可调节横向或竖向气流扩散的角度；

离心通风机主要由叶轮和机壳组成，小型通风机的叶轮直接装在电动机上中、大型通风机通过联轴器或皮带轮与电动机联接。离心通风机一般为单侧进气，用单级叶轮；流量大的可双侧进气，用两个背靠背的叶轮，又称为双吸式离心通风机。叶轮是通风机的主要部件，它的几何形状、尺寸、叶片数目和制造精度对性能有很大影响。叶轮经静平衡或动平衡校正才能保证通风机平稳地转动。按叶片出口方向的不同，叶轮分为前向、径向和后向三种型式。前向叶轮的叶片顶部向叶轮旋转方向倾斜；径向叶轮的叶片顶部是向径向的，又分直叶片式和曲线型叶片；后向叶轮的叶片顶部向叶轮旋转的反向倾斜。前向叶轮产生的压力，在流量和转数一定时，所需叶轮直径，但效率一般较低；后向叶轮相反，所产生的压力，所需叶轮直径，而效率一般较高；径向叶轮介于两者之间。叶片的型线以直叶片，机翼型叶片复杂。为了使叶片表面有合适的速度分布，一般采用曲线型叶片，如等厚度圆弧叶片。叶轮通常都有盖盘，以增加叶轮的强度和减少叶片与机壳间的气体泄漏。叶片与盖盘的联接采用焊接或铆接。焊接叶轮的重量较轻，流道光滑。低、中压小型离心通风机的叶轮也有采用铝合金铸造的。轴流式通风机工作时，动力机驱动叶轮在圆筒形机壳内旋转，气体从集流器进入，通过叶轮获得能量，提高压力和速度，然后沿轴向排出。轴流通风机的布置形式有立式、卧式和倾斜式三种，小型的叶轮直径只有100毫米左右，大型的可达20米以上。

1862年，通风工程公司，英国的圭贝尔发明离心通风机，其叶轮、机壳为同心圆型，机壳用砖制，木制叶轮采用后向直叶片，效率仅为40%左右，主要用于矿山通风。

1880年，人们设计出用于矿井排送风的蜗形机壳，和后向弯曲叶片的离心通风机，结构已比较完善了。

1892年法国研制成横流通风机；1898年，爱尔兰人设计出前向叶片的西罗柯式离心通风机，并为各国所广泛采用；19世纪，轴流通风机已应用于矿井通风和冶金工业的鼓风，但其压力仅为100~300帕，效率仅为15~25%，直到二十世纪40年代以后才得到较快的发展。

1935年，德国首先采用轴流等压通风机为锅炉通风和引风；

衢州通风工程公司由杭州萧山力创通风设备厂提供。行路致远，砥砺前行。杭州萧山力创通风设备厂（[www.xscltf.cn](http://www.xscltf.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!