

塑胶数码外壳设计 外壳模具 美坚精密模具制造

产品名称	塑胶数码外壳设计 外壳模具 美坚精密模具制造
公司名称	东莞市塘厦美坚模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞东城温塘庵元新路83号美坚模具厂
联系电话	13829279618

产品详情

如何通过汽车出风口模具外观来选择合适的模具?

如何通过汽车出风口模具外观来选择合适的模具？模具外观及其硬度如何判定1.模具铭牌内容完整，字符清晰，排列整齐。2.铭牌应固定在模脚上靠近模板和基准角的地方。铭牌固定可靠、不易剥落。3.冷却水嘴应选用塑料块插水嘴，顾客另有要求的按要求。4.冷却水嘴不应伸出模架表面。5.冷却水嘴需加工沉孔，沉孔直径为25mm、30mm、35mm三种规格，孔口倒角，倒角应一致。6.冷却水嘴应有进出标记。7.标记英文字符和数字应大于5/6，位置在水嘴正下方10mm处，字迹应清晰、美观、整齐、间距均匀。

模具外壳保养的具体要求

模具外壳保养的具体要求：在替换模具部件时，承认将替换的部件质量合格；各部件拆开、安装要轻敲、缓压；模具镶件安装时，承认合作空隙合格；防止部件表面无卷翘、划伤、凹点、糟粕、残缺、铁锈等状况；如有部件替换，及时与模具设计部分交流和承认，拆开模具前后时，留意坚持各个部件拽拉平衡；如有需求替换的部件，有必要及时替换。

出风口模具有哪些验收标准1.模具应按本标准要求逐条对照验收，并做好验收记录。2.验收判定分合格项、可接受项和不可接受项，全部项目为合格或可接受项，则模具合格。3.不可接受项数：产品1项；模具材料1项；模具外观4项；顶出复位抽插芯2项；冷却系统1

项；浇注系统2项；热流道系统3项；成型部分3项；生产工艺1项；包装运输3项；则判定为模具需整改。4.不可接受项数：产品超过1项；模具材料超过1项；模具外观超过4项；顶出复位抽插芯超过2项；冷却系统超过1项；浇注系统超过2项；热流道系统超过3项；成型部分超过3项；生产工艺超过1项；包装运输超过3项；则判定为不合格模具。