断桥铝弧形压线冲床 压线冲床 金明美机械专业制作

产品名称	断桥铝弧形压线冲床 压线冲床 金明美机械专业制作
公司名称	济南市历城区金明美机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市腊山工业园
联系电话	15098979122

产品详情

冲床模具构造

1. 压料筋

压料筋是拉延模或拉深模中用以控制材料流动的筋状突起，压料筋可以是凹模或压料圈的局部结构，也可以是镶入凹模或压料圈中的单独零件。

2. 压料槛

压料槛是断面呈矩形的压料筋特称。参阅“ 压料筋 ”。

3. 承料板

承料板是用于接长凹模上平面，承托冲压材料的板状零件。

4. 连续模

连续模是具有两个或更多工位的冲模，压线冲床，材料随压力机行程逐次送进一工位，从而使冲件逐步成形。

5. 侧刃

侧刃是在条（带、卷）料侧面切出送料定位缺口的凸模。

6. 侧压板

侧压板是对条（带、卷）料一侧通过弹簧施加压力，促使其另一侧紧靠导料板的板状零件。

7. 顶杆

顶杆是以向上动作直接或间接顶出工（序）件或废料的杆状零件。

8. 顶板

顶板是在凹模或模块内活动的板状零件，铝合金圆弧压线冲床，以向上动作直接或间接顶出工（序）件或废料。

9. 齿圈

齿圈是精冲凹模或带齿压料板上的成圈齿形突起，是凹模或带齿压料板的局部结构而不是单独的零件。

10. 限位套

限位套是用于限制冲模小闭合高度的管状零件，一般套于导柱外面。

济南金明美机械厂专业制造加工断桥铝门窗加工设备，门窗设备冲床，气动四工位冲床包括：断桥铝框料排水孔，扇料执手孔，传动锁条孔，扇料倒角。气动五工位冲床包括：扇料倒角模具，传动锁条孔，执手孔模具，排水孔模具。气动冲床又名气动压力机，断桥铝五金件冲床，操作简单并配有旋转式机型，使用方便。。。铝合金圆弧压线冲床操作简单方便，脚踏阀控制。冲切美观，断桥铝弧形压线冲床，冲头经久耐用。效率高，圆弧压线冲床厂家，精度高，济南金明美机械专业制造加工各类门窗设备，门窗设备冲床。现在门窗加工很多是圆弧铝合金压线，锯切铝合金弧形压线效率低，不标准，速度慢，废料多。气动液压铝合金圆弧压线冲床解决大问题，经济实惠，效果好，。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。。断桥铝弧形压线冲床-压线冲床-金明美机械专业制作由济南市历城区金明美机械厂提供。济南市历城区金明美机械厂（www.jinmingmei.com）位于济南市腊山工业园。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前金明美机械在机械及工业制品项目合作中享有良好的声誉。金明美机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。金明美机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。