

大博泵业 加气专用砂浆泵 砂浆泵

产品名称	大博泵业 加气专用砂浆泵 砂浆泵
公司名称	山东大博泵业科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东淄博市博山区南环路17号
联系电话	13573343027

产品详情

磁力泵常见故障问题分析

磁力内齿泵因气蚀而导致的问题：泵产生气蚀的原因主要有泵入口管阻大、输送介质气相较多、灌泵不充分、泵入口能头不够等原因。气蚀对泵的危害大，高扬程砂浆泵，发生气蚀时泵剧烈振动，平衡严重破坏，将导致泵轴承、转子或叶轮损坏。这是磁力泵故障发生的常见原因。山东大博泵业科技有限公司公司现有高、中级工程师、技术人员占公司员工总数的20%，具有较高的设计、制造和经营生产能力。砂浆泵

磁力泵修了几遍查不出问题，应注意磁联轴器的工作是否正常。轴承、内磁转子和隔套在运行中都会产生热量，这将使工作温度升高，一方面使传递的功率下降，另一方面对输送易汽化液体的磁力泵会产生很大的麻烦。磁钢传递的功率随温度的升高是一条连续下降的曲线，通常，在磁钢工作极限温度以下，其传递能力的下降是可逆的，而在极限温度以上则是不可逆的，即磁钢冷却后，丧失的传递能力再也不能恢复。

砂浆泵

磁力泵的使用注意事项：

- (1) 安装完毕后，用手转动联轴器检查有无碰擦现象。
- (2) 为防止杂物进入泵内，泵进口处需设过滤器，过滤面积大于管路截面积的3—4倍。
- (3) 严禁空转。
- (4) 扬程高的磁力泵在出口管路上应装止回阀，以防突然停机的水锤破坏。

(5) 开泵程序：开车前打开进口阀门，将泵内灌满须输送的液体，关闭出口阀，点动电机，检查泵的转向是否正确，加气专用砂浆泵，泵启动后，出口阀应缓慢开启，待泵达到正常运行状态后，再将出口阀调到所需开度。试运转5~10秒，砂浆泵，如无异常，可投入运行。

(6) 停车程序：关闭出口阀门，切断电源，关闭进口，长期停机不用时，清洗泵内流道并切断电源。

砂浆泵 大博泵业(图)-加气专用砂浆泵-砂浆泵由山东大博泵业科技有限公司提供。“液下式渣浆泵,卧式砂浆泵,渣浆泵,槽式砂浆泵,管道式砂浆泵”就选山东大博泵业科技有限公司(www.sddabo.com)，公司位于：山东淄博市博山区南环路17号，多年来，大博泵业坚持为客户提供好的服务，联系人：张静。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。大博泵业期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司(www.bspump.com)还是从事渣浆泵，液下渣浆泵，卧式渣浆泵的厂家，欢迎来电咨询。