

# W6Mo5Cr4V2Co5模具钢 钨钼切削高速钢 上海创复特种合金供应

产品名称	W6Mo5Cr4V2Co5模具钢 钨钼切削高速钢 上海创复特种合金供应
公司名称	创复特种合金（上海）有限公司
价格	72.00/千克
规格参数	型号:W6Mo5Cr4V2Co 供应规格:板棒现货 特殊可定制 产地:上海
公司地址	上海市松江区泗砖公路600号
联系电话	021-67600029 13391290197

## 产品详情

国产模具钢：W6Mo5Cr4V2Co5

标准：GB/T 9943-1988

特性及适用范围：

为钨钼系一般含钴型高速钢，较W6Mo5Cr4V2提高了红硬性及高温硬度，改善了耐磨性，有较好的切削性，但强度和冲击韧性较低，易于氧化脱碳，一般用作塑模、齿轮刀具、铣削工具以及冲头、刀头等工具，供切削硬质材料用。

化学成份：

碳 C：0.80 ~ 0.90(允许偏差: ± 0.01)

硅 Si：0.20 ~ 0.45(允许偏差: ± 0.05)

锰 Mn：0.15 ~ 0.40(允许偏差:+0.04)

硫 S：0.030

磷 P：0.030

铬 Cr：3.75 ~ 4.50(允许偏差: ± 0.05)

镍 Ni：允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.25

钒 V : 1.75 ~ 2.25(允许偏差:  $\pm 0.05$ )

钼 Mo : 4.50 ~ 5.50(允许偏差: 尺寸  $\leq 6$ ,  $\pm 0.05$ ; 尺寸  $> 6$ ,  $\pm 0.10$ )

钨 W : 5.50 ~ 6.50(允许偏差: 尺寸  $\leq 10$ ,  $\pm 0.10$ ; 尺寸  $> 10$ ,  $\pm 0.20$ )

钴 Co : 4.50 ~ 5.50(允许偏差:  $\pm 0.15$ )

力学性能 :

硬度 : 交货硬度:(其他加工方法) 285HB; (退火) 269HB。试样热处理制度及淬回火硬度: 64HRC

热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 淬火, 730 ~ 840 预热, 1190 ~ 1210 (盐浴炉) 或 1200 ~ 1220 (箱式炉) 加热, 油冷, 540 ~ 560 回火2次, 每次2h。

交货状态 :

热轧、锻制、冷拉钢棒以退火状态交货, 热轧、锻制钢棒以退火 + 其他加工方法 (剥皮、轻拉、磨光或抛光等) 加工后交货。

创复特种合金销售加工各类进口、国产高温合金, 优特钢, 铜材, 铝材, 耐蚀合金, 钛及钛合金, 各类不锈钢, 模具钢等金属材料, 材质保证, 规格齐全。创复特种合金专注中国金属材料11年, 完整的产业链体系换来的成本优势反馈给创复的每一位客户。坚持诚信、客户、质量、服务至上的原则为广大客户提供优质服务, 金属材料选创复, 物美价廉有保证。

产品库存数量及规格会不断变化。特殊规格可定做! 可提供数控成品加工, 本信息长期有效, 价格会随规格不同、当日行情而变动, 具体请来电咨询。