

# 新星[品质保证] 平面齿条拉刀加工 平面齿条拉刀

产品名称	新星[品质保证] 平面齿条拉刀加工 平面齿条拉刀
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

加工范围较广：拉削可以加工平面、各种形状的通孔及半圆弧面和某些组合表面，因此拉削加工范围较广。但对于盲孔、探孔、阶梯孔和有障碍的外表面则不能用拉削。如果加工时，刀具所受的力不是拉力而是推力，则称为推削，所用的刀具称为推刀。一般推削易引起推刀弯曲，因此推削远不如拉削应用范围广。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

通常当材料硬度高时，耐磨性也高；抗弯强度高时，冲击韧性也高。但材料硬度越高，其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的抗弯强度和冲击韧性，以及良好的可加工性，现代仍是应用广的刀具材料，其次是硬质合金。

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀等产品。

滚齿时，由于刀槽数量有限，齿形的多边形角较大，插齿时，插齿刀的上下往复运动次数可随工件周

向进给速度的减小而相对增加，因而可以减小多边棱角，降低表面粗糙度Rz值。实际上，插齿刀，上下往复运动的速度不变，只改变展成运动的速度。